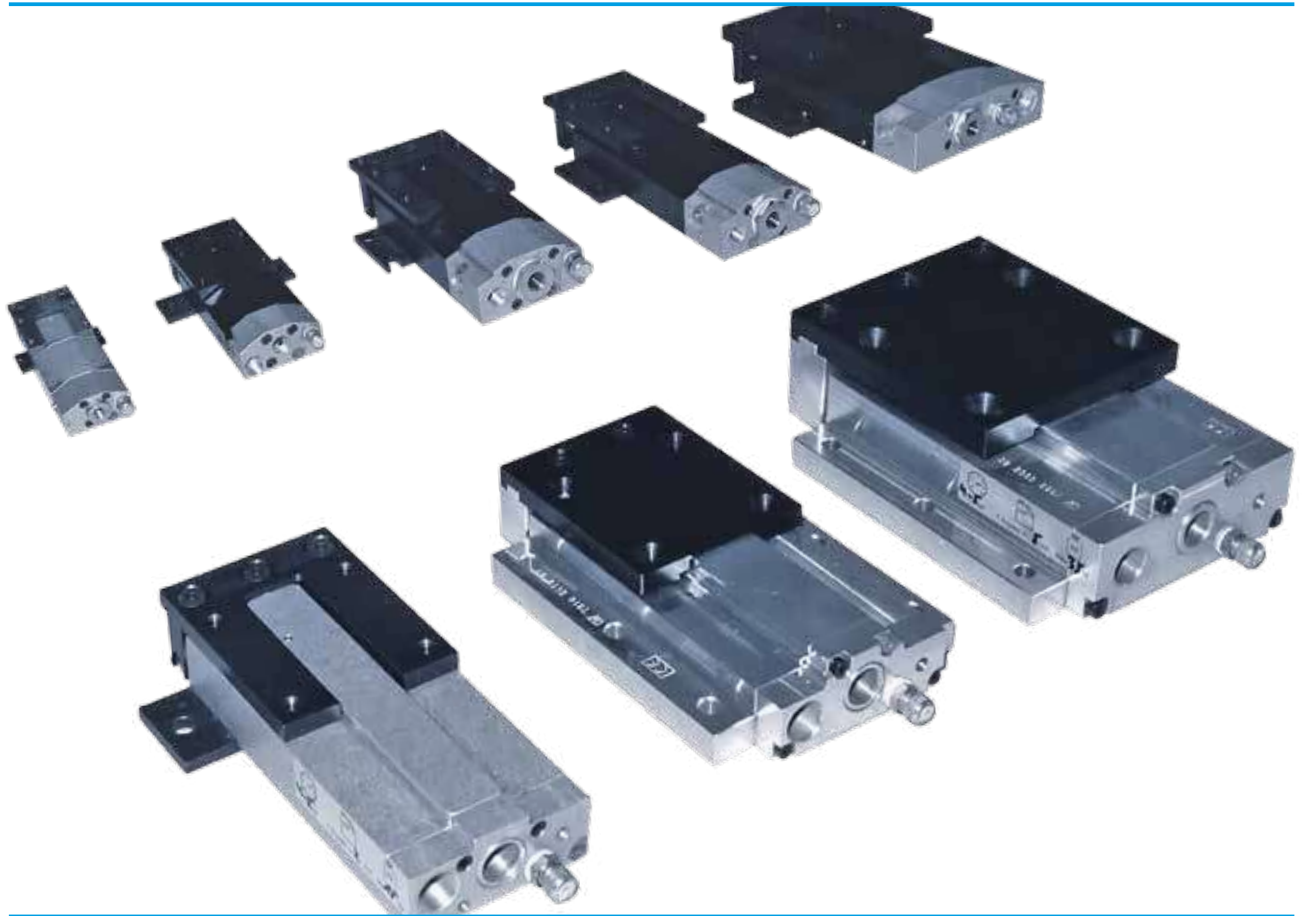


---

**Ab- und Zuführen, Sortieren**

# Teiletransport- Lösungen



## Liebe Kundinnen und Kunden,

seit über 30 Jahren unterstützen wir die Umformtechnik mit ausgewählten Zubehörprodukten. Im Bereich der Teileabführung sind wir fast ebenso lange Marktführer. In der ganzen Welt helfen unsere „Rüttler“, die Pressen von Stanzabfällen zu befreien und Gutteile verlässlich auszufördern. Für viele Werkzeugbauer sind wir eine Referenz geworden. Doch da auch der höchste Bekanntheitsgrad schwindet, wurde es Zeit auch den nachfolgenden Generationen unsere Technik vorzustellen. Nachdem unser PS61 auf Messen und im Internet schon für großes Interesse gesorgt hat, freuen wir uns Ihnen mit dieser Broschüre detaillierte Informationen über Technik und Einsatzbereiche unserer Teiletransporter geben zu können

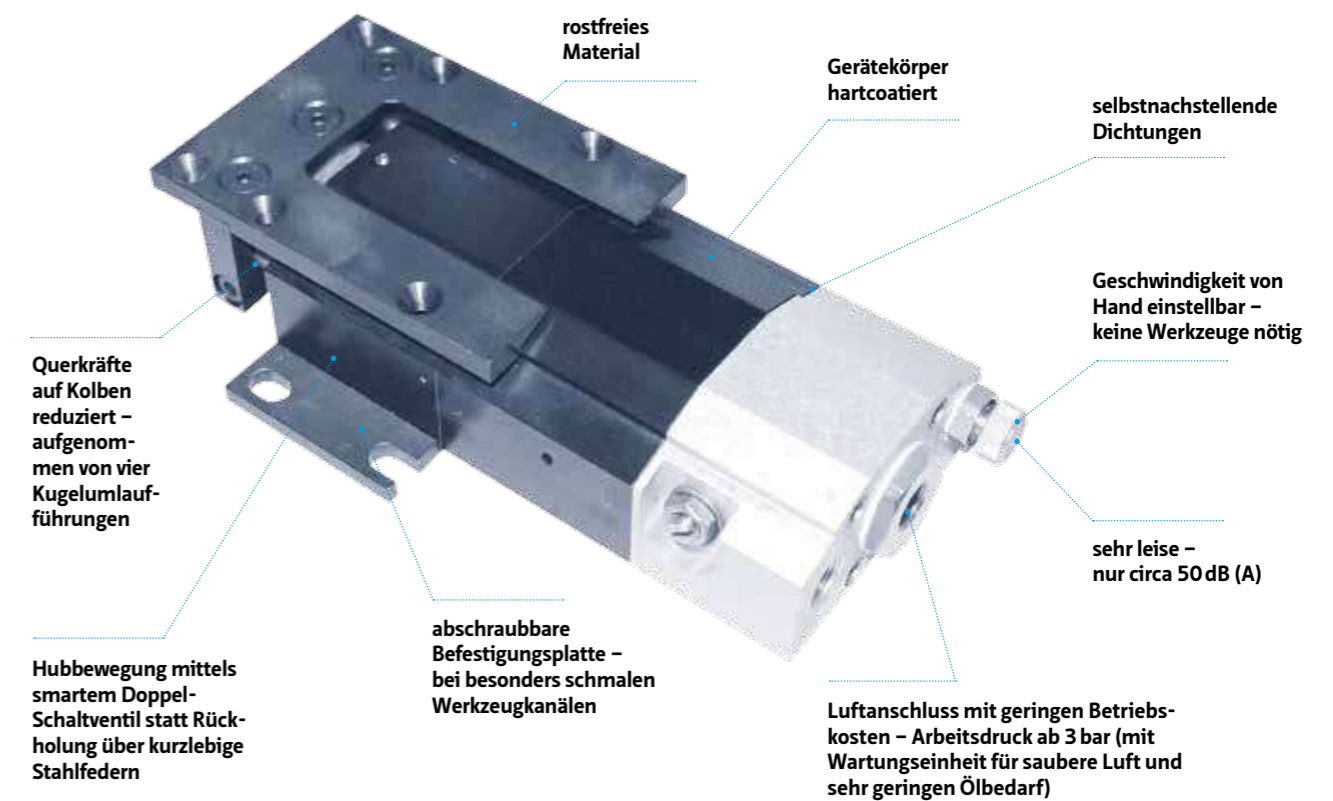
Grüße von den Sheet metal fans,



Benjamin Schwabe

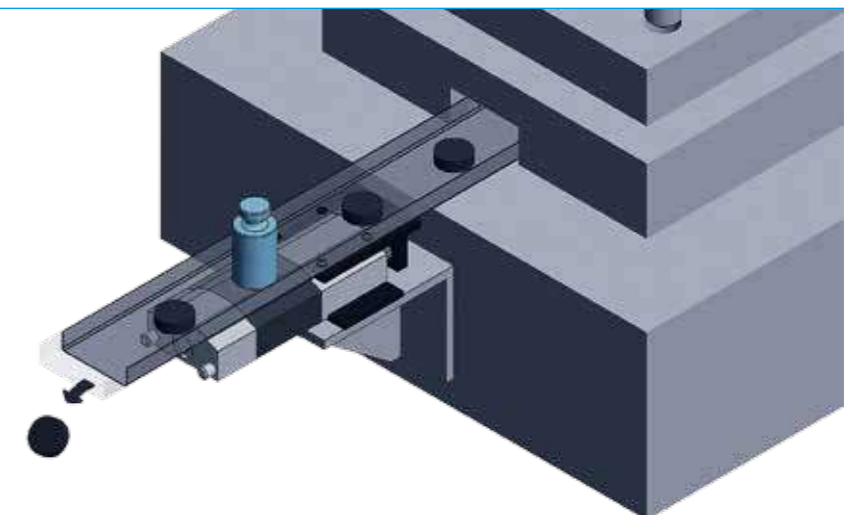
## Teiletransporter

Für das Abführen von Stanzabfällen sind GSW-Teiletransporter die bedeutend haltbarere Alternative zu Gurt-Förderern. Mit kompakten Einbaumaßen, acht verschiedenen Größen, einer Belastbarkeit von 6 bis 100 Kilogramm und starker Leistung setzen sie weltweit Standards



### Vorteile

- Transport ab 5 mm Schachthöhe
- für alle gebräuchlichen Rinnen bis 4000 mm Länge und bis 1500 mm Breite
- für Teilgewichte bis zu 100 kg



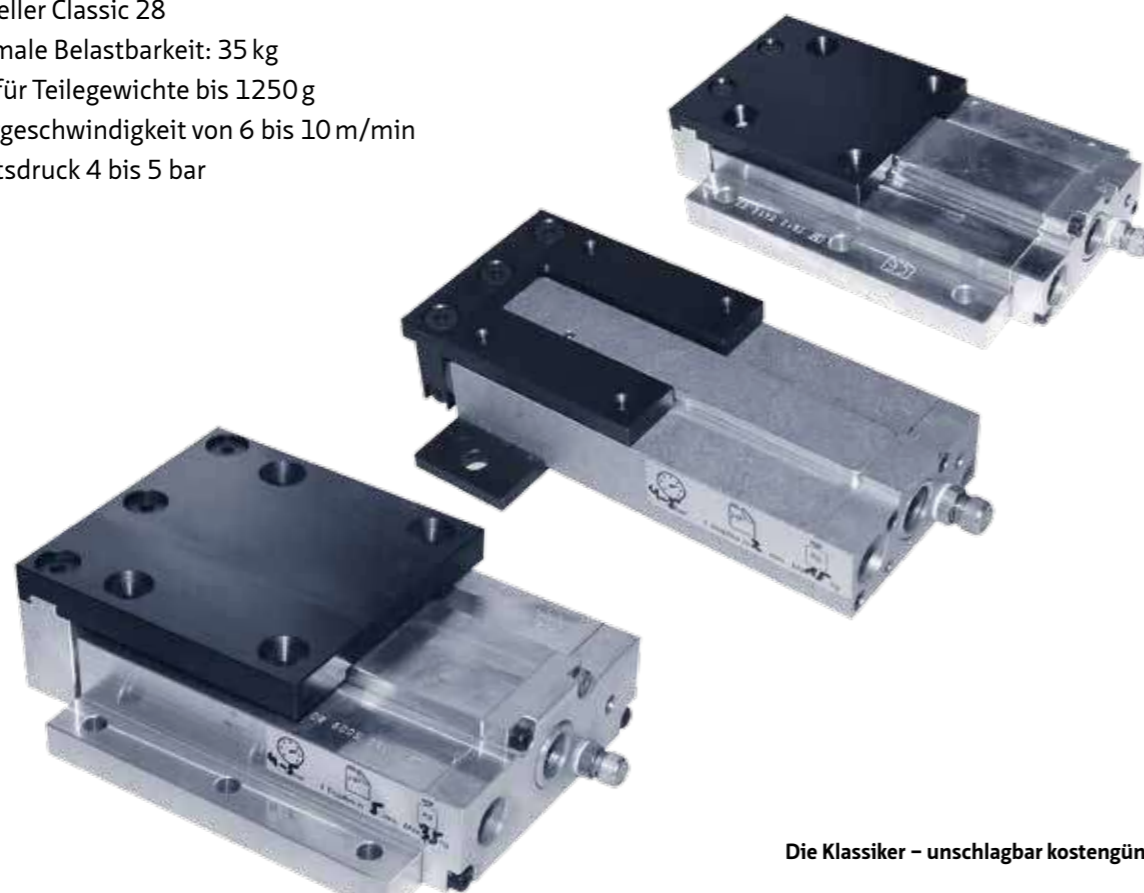
# Teiletransporter



Links: vorbereitetes Werkzeug mit großen Schrott-Trichtern und jeweils einem PS60-Gerät mit Rinne  
Rechts: Schrottkanal während der Produktion

## Serie Classic

- über 30 Jahre Produktionserfahrung
- Bestseller Classic 28
- maximale Belastbarkeit: 35 kg
- ideal für Teilgewichte bis 1250 g
- Fördergeschwindigkeit von 6 bis 10 m/min
- Arbeitsdruck 4 bis 5 bar



Die Klassiker – unschlagbar kostengünstig



Fünf harte Jungs für den Dauereinsatz – auch im Dreischichtbetrieb

## Serie Powerspeed

### Teiletransporter PS100

- der Größte und Kräftigste (Zweikolben-gerät) für extreme Teilgewichte bzw. Rinnengrößen

### Teiletransporter PS60

- der Bestseller für häufige Transportprobleme im oberen Belastungsbereich

### Teiletransporter PS40

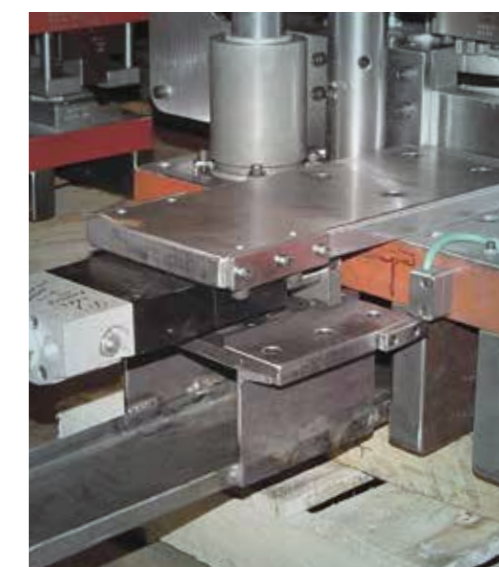
- der Mittlere, damit Sie für wirklich jeden Fall das optimale Gerät hinsichtlich Preis und Leistung einsetzen können

### Teiletransporter PS30

- der Kleinste im Preis für gängige Anwendungsbereiche im unteren Belastungsbereich

### Teiletransporter PS20

- der Kleinste in den Abmessungen für engste Einbauverhältnisse



Anbau des PS40 direkt ans Werkzeug, mit angeschraubter Rinnenkonstruktion – rechts die sensorische Hubabfrage

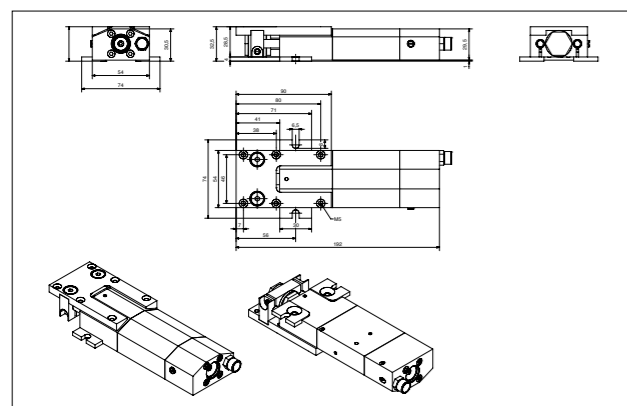
## Referenzen

- AEG, Allgäier, Audi, Bauknecht, BMW, Bosch, Buderus, Elring, Ford, Kemmerich, LUK, Magna, MAN, Miele, Stihl, Thyssen, VW, ZF

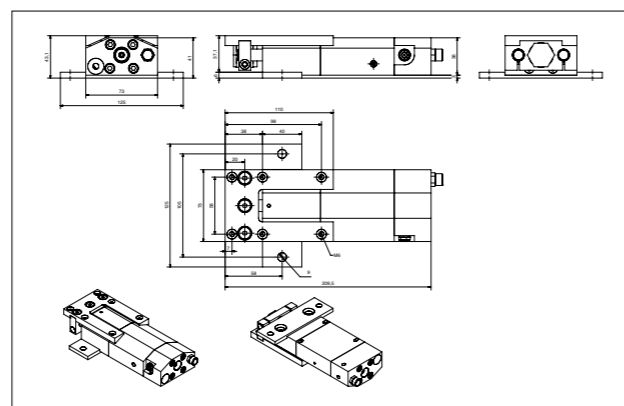


# Teiletransporter

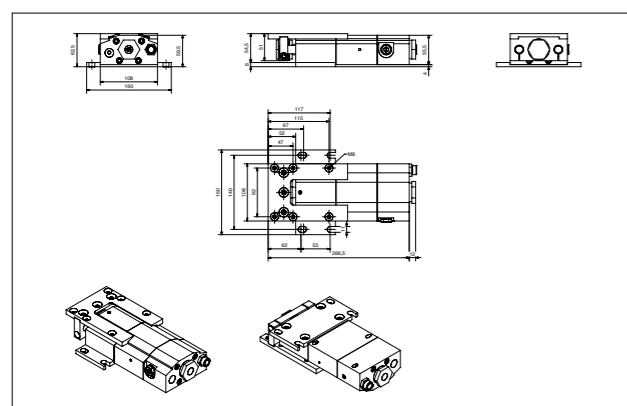
## Abmessungen



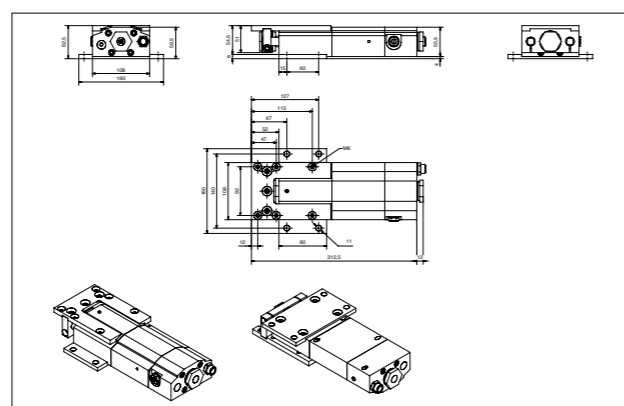
Powerspeed 20



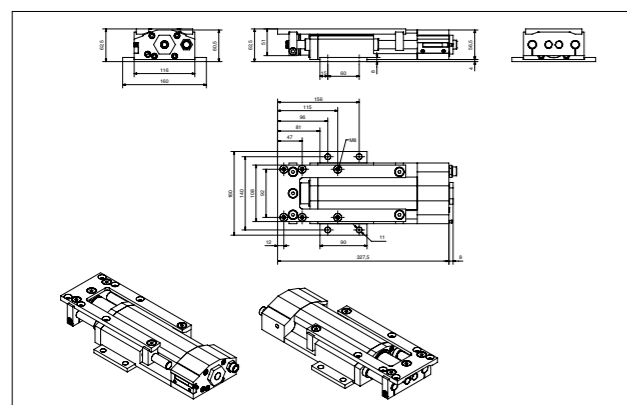
Powerspeed 30



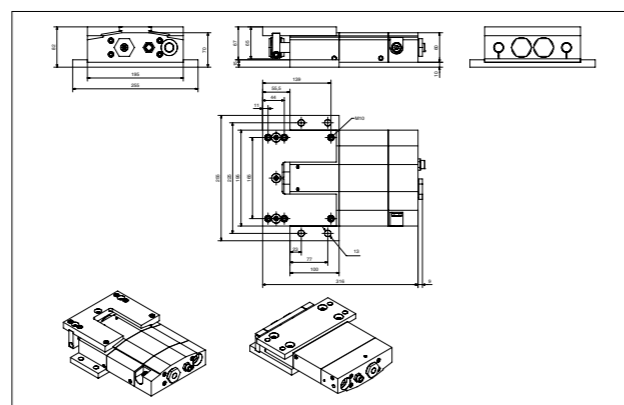
Powerspeed 40



Powerspeed 60



Powerspeed 61



Powerspeed 100

## Technische Daten

Serie	maximale Gesamtbelastung	ideal für Dauerbelastung	Hublänge	empfohlenes Teilgewicht	Eigengewicht
	<b>kg</b>	<b>kg</b>	<b>mm</b>	<b>g</b>	<b>kg</b>
Classic 26	15	10	25	1 - 500	2,1
Classic 28	15	10	25	1 - 500	2,1
Classic 55	35	20	26	1 - 1.250	5,1
Powerspeed 20	6	3	22	0,5 - 150	1,0
Powerspeed 30	30	15	26	0,5 - 800	2,0
Powerspeed 40	40	30	33	1 - 1500	5,2
Powerspeed 60	60	45	47	1 - 3000	6,0
Powerspeed 61	60	45	55	1 - 3000	7,0
Powerspeed 100	100	80	36	1 - 8000	10,8

Serie	Anschlussgröße	empfohlener Durchlass der Wartungseinheit	Durchmesser Zuleitung	Betriebsdruck	Luftverbrauch
			<b>mm</b>	<b>bar</b>	<b>l / min</b>
Classic 26	G 3/8"	G 1/4"	8	5	39,2
Classic 28	G 3/8"	G 1/4"	8	5	57,1
Classic 55	G 3/8"	G 1/4"	8	4,5	55,1
Powerspeed 20	G 1/8"	G 1/4"	6	4,5	19,0
Powerspeed 30	G 3/8"	G 1/4"	8	4,5	14,4
Powerspeed 40	G 3/8"	G 1/4"	10	4,5	46,8
Powerspeed 60	G 3/8"	G 3/8"	12	4,5	78,3
Powerspeed 61	G 3/8"	G 3/8"	12	4,5	68,6
Powerspeed 100	G 3/8"	G 3/8"	12	4,5	78,8



Prototyp unseres neuen Leistungsträgers PS61 – mit Vierpunkt-Führungen für enorme Verwindungssteifigkeit

# Teiletransporter

## Zubehör

- Wartungseinheit mit Druckminderer, Filter und Ölspeicher
- Präzisions-Rinnenführungen in leichter, mittlerer und schwerer Ausführung
- Luft-Anschlusspaket mit mechanischem Schiebeventil für einfaches An- und Ausschalten der Geräte



Links: Schiebeventil für schnelles An- und Ausschalten

Rechts: Schwerlast-Rinnenführung für torsions- und spiel-freies Arbeiten



Serie	empfohlen für	empfohlen für
	<b>Classic</b>	<b>Powerspeed</b>
Wartungseinheit 1/4	-	20
Wartungseinheit 3/8 (klein)	26 / 28	30
Wartungseinheit 3/8 (groß)	55	40 / 60 / 100
Rinnenführung RF 15	26 / 28	20
Rinnenführung RF 30	55	30 / 40
Rinnenführung RF 60	-	60 / 100
Luftanschluss mit Handschiebeventil	alle Gerätetypen	alle Gerätetypen
Initiator zur Überwachung der Rinne	alle Gerätetypen	alle Gerätetypen

## Funktionsüberwachung

Über einen Näherungsschalter kann die Hubbewegung berührungslos überwacht werden. Die Signalverarbeitung erlaubt eine Pressenabschaltung bei Geräteausfall (beispielsweise bei fehlender Druckversorgung). Wir bieten den Schalter mit vorkonfektioniertem Kabel an.



Der Sensor ist in den Gerätekörper eingelassen. Das Kabel (links) wird einfach aufgesteckt

# Komplett-Systeme

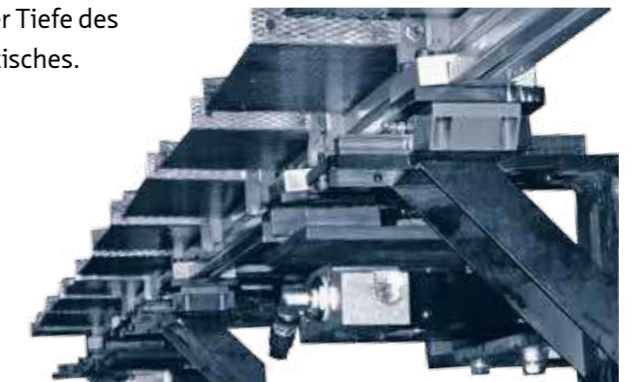


Links: Detail Einbau PS100-Gerät mit leichter Rinnenkonstruktion  
Rechts: schwere Einrichtung mit zwei PS60 mit Großrinne und verstärkten Haltern

## Powerspeed Komplett-System (PSKS)

- **Automatisierung und Effizienzsteigerung in der Schrottabführung**
- Im Gegensatz zum Anbau je eines oder mehrerer Geräte an ein Werkzeug wird beim PSKS das Gerät direkt mittig, mit höhenverstellbarem Winkel an den Pressentisch montiert. Dies erlaubt den Betrieb unterschiedlichster Werkzeuge mit nur einem GSW Powerspeed. Pro Werkzeug, sofern von unterschiedlicher Größe und Bauart, müssen lediglich passende Rinnen verfügbar gemacht werden.
- Links und rechts, meist ganz außen, werden höhenverstellbare Winkel mit aufgeschraubten Linearführungen angebracht. Eine Aluminiumprofilstange verbindet die drei Komponenten und wird mittels Schraubklemmen befestigt.

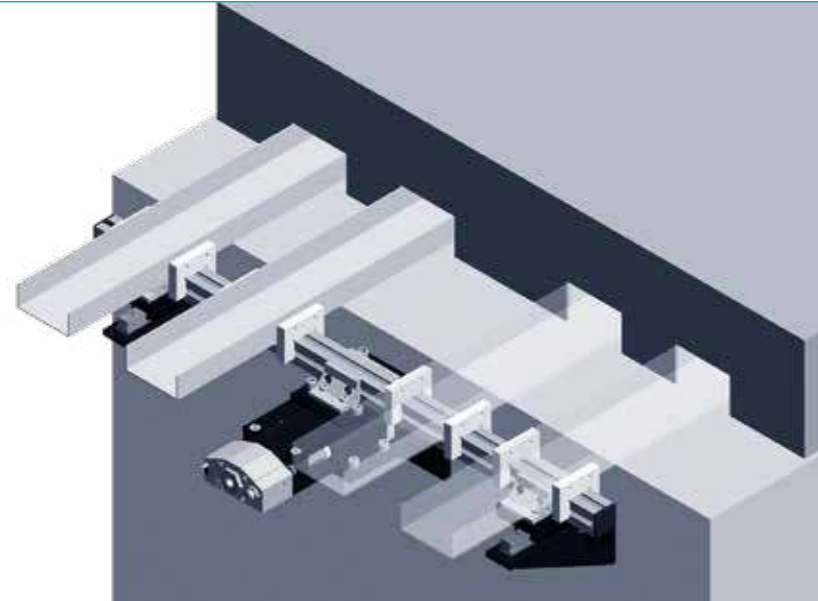
- Über die gesamte Breite des Systems können nun Rinnen angebracht werden. Die Befestigung erfolgt mittels einer festen Kunststoff-U-Halterung, die an die Rinnen geschraubt wird. Die Halterung ist passgenau mit dem Aluminiumprofil und ermöglicht einfaches „Einhängen“ der Rinnen. So wird der Rinnenwechsel für unterschiedliche Werkzeuge zur Sekundensache. Die Rinnenbreite und -länge bestimmt sich je nach Breite des jeweiligen Werkzeugschachtes und der Position des Schrottanfalls, beziehungsweise der Tiefe des Pressentisches.



Gewaltige Power-PSKS: zwei PS100 Teiletransporter mit je fünf Rinnen fördern Schrott aus einer 800 t-Pressen mit einer Tischgröße von circa 4x3 m

# Komplett-Systeme

**Umfassend: Aufbauschematik des Komplett-Systems mit zentralem Teiletransporter, Anbauwinkeln, Traverse mit Schwerlastführungen und angehängten Rinnen**



## Vorteile

- extremes Potenzial der Betriebsmittelkostensparnis
- nur ein oder zwei Geräte pro Presse, je nach Tischlänge
- ersetzt mehrere Förderbänder oder hohe Arbeitskosten bei manueller Schrottentsorgung
- geringe Betriebskosten
- sehr niedriger Wartungsaufwand
- kürzeste Rüstzeiten bei Werkzeugwechsel (lediglich eventueller Rinnen-tausch)
- flexibler Anbau an Front- oder Rückseite der Presse
- niedrigster Verschleiß im Gerät, da durch Linearführungen das Problem außermittiger Belastung behoben wird
- immer richtige Auswahl der Gerätegröße, da von Pressentisch und Rin-nendaten abhängig

## Zubehör und weitere Ausstattung

- profilierte Rinnen von GSW in Edelstahl, mit entweder 1,0 oder 1,5 mm Dicke
- Rinnenführungssystem an Pressen-rückseite (komplett mit Aluminium-profil, Winkeln und verschiebbaren Kunststoffführungen)
- Kunststoffplatte zur Rinnenabstüt-zung, zum Anschrauben oder Kleben
- Winkelführung zur schnellen Ausrich-tung des Systems bei Wiedereinbau
- Wartungseinheit mit großem Öler
- Handschiebeventil zur schnellen Ein-/Aus-Schaltung des Systems

Kategorie	Modell	Breite maximal*	Länge *	Rinnenanzahl
		<b>mm</b>	<b>mm</b>	<b>Stück</b>
<b>Für „leichten“ Stanzabfall: Rinnen 1,0 mm stark</b>	PS 40	1200	1200	3
	PS 60	1800	1800	5
	PS 100	bis ca. 3600	bis ca. 2500	6
<b>Für „schweren“ Stanzabfall: Rinnen 1,5 mm stark</b>	PS 40	1000	1000	2
	PS 60	1500	1500	3
	PS 100	bis ca. 1800	bis ca. 2000	5

\*Tabellenangaben basierend auf „Standard“ Rinnenbreiten von < 250 mm

**GSW Schwabe AG**

Peter-Jakob-Busch-Straße 13

47906 Kempen

Telefon: +49 2152 2033-0

Telefax: +49 2152 2454

E-Mail: [info@gsw-group.com](mailto:info@gsw-group.com)

Internet: [www.gsw-group.com](http://www.gsw-group.com)

**GSW**

*Sheet metal fans since 1963.*