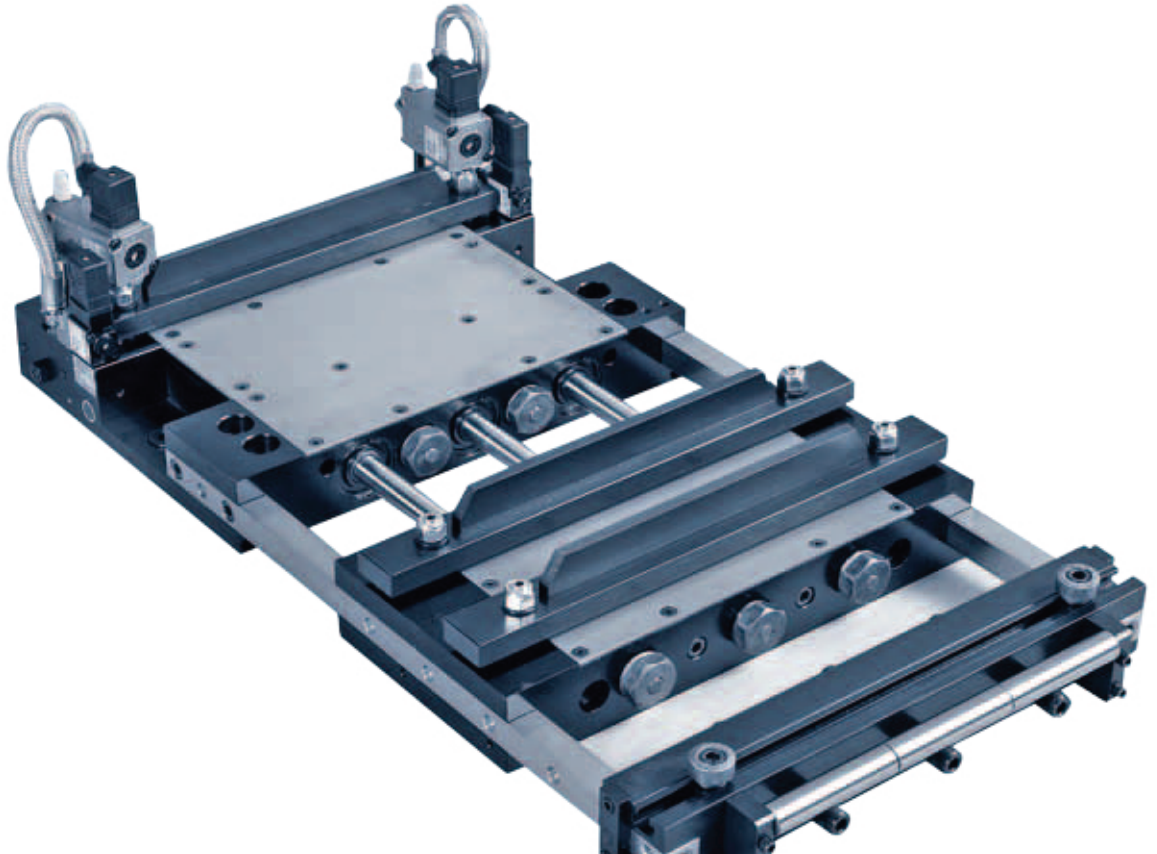


---

**Hauptkatalog**

# Zubehör

---



20 Jahre GSW Zubehörkatalog

6

Coilhandling

Coilwendehaken

Ab- und Zuführen, Sortieren

8

Teiletransporter Serie Classic

9

Teiletransporter Serie Powerspeed

10

Teiletransporter Zubehör

11

Powerspeed Komplett-System

13

Flachförderbänder TB Mini

14

Flachförderbänder TB 2000

15

Flachförderbänder Zubehör

Zangenvorschübe

17

Zangenvorschübe für kleine bis mittlere Querschnitte

18

Zangenvorschübe für große Querschnitte

20

Zangenvorschübe Zubehör

Kontaktbefettung

22

Rollenbandöler Serie FC

24

Rollenbandöler Serie MC

Kontaktlose Befettung

27

Press-Spray I

28

Press-Spray II

29

Press-Spray Düsen

30

Press-Spray Zubehör

31

CompuSpray

Ausblasen und Reinigen

33

Runddüsen

34

Flachdüsen

35

Kombidüsen

36

Ausblas-Dosier-Armatur

Liebe Kundinnen und Kunden,



20 Jahre ist es her, seit die Sheet metal fans zum ersten Mal speziell ausgewähltes Zubehör für die Stanzerei zusammenstellten und veröffentlichten. Ziel war ein fachmännisches Beratungswerk für eine möglichst große Interessentengruppe aus der Stanz- und Umformindustrie. Das erste Heft war gleich so erfolgreich, dass es sich in kurzer Zeit zum Einkaufsführer „GSW Zubehörkatalog“ entwickelte.

Heute leben wir im Zeitalter des „Semantic Web“, bei dem das Internet seinen Nutzern Produkte und Anbieter „intelligent“ vorschlagen kann. Die fachmännische Produktauswahl für einen ganz speziellen Industriezweig kann das Internet allerdings nicht ersetzen – denn diese basiert auf der jahrelangen Praxiserfahrung von Anwendern und der Kompetenz von Fachleuten.

Der neue Zubehörkatalog 2011 ist eine auf die wesentlichen Spezialitäten der Stanz- und Umformtechnik komprimierte Fassung dieser fachmännischen Auswahl.

Ganz neu und besonders innovativ sind die Kontaktbefettungssysteme FC und MC. Konstant hingegen blieben unsere Teiletransporter und Zangenvorschübe, auf ihrem Gebiet beide die Nummer Eins in Europa.

Ich wünsche Ihnen viel Freude beim Blättern und Entdecken!

Viele Grüße von den Sheet metal fans,

Benjamin Schwabe

# Coilhandling

Sicherheit für die Mitarbeiter, Unversehrtheit für die Spaltbänder: Dieses praktische Hebezeug ist einfach zu bedienen und überzeugt auf Dauer mit hoher Standfestigkeit. Seit drei Jahrzehnten ein GSW-Klassiker.



Coil-Übergabe an Abwickelhaspel

Coilwendehaken

Serie T0-T8  
Tragfähigkeit bis 2.500 kg

- Anwendungsbereiche**
- materialschonende Aufnahme und Ablage von Coils
  - Coil-Aufnahme stehend oder liegend
  - Übergabe auf Vertikal- oder Horizontalhaspel
  - das Vereinzeln von Coil-Stapeln ist ebenso möglich wie das waagerechte oder senkrechte Zwischenlagern an der Produktionsmaschine

- Technische Merkmale**
- geeignet für Bandbreiten bis maximal 500 mm
  - das automatische Positionieren der Kippnase garantiert unkomplizierte Coil-Aufnahme und Schonung der Bandkante
  - die großflächige, gerundete Coil-Auflage in der Kippnase verhindert Materialbeschädigungen am Coil-Auge



Griffsicher – Coil-Aufnahme über Hallenkran mit Schäkel

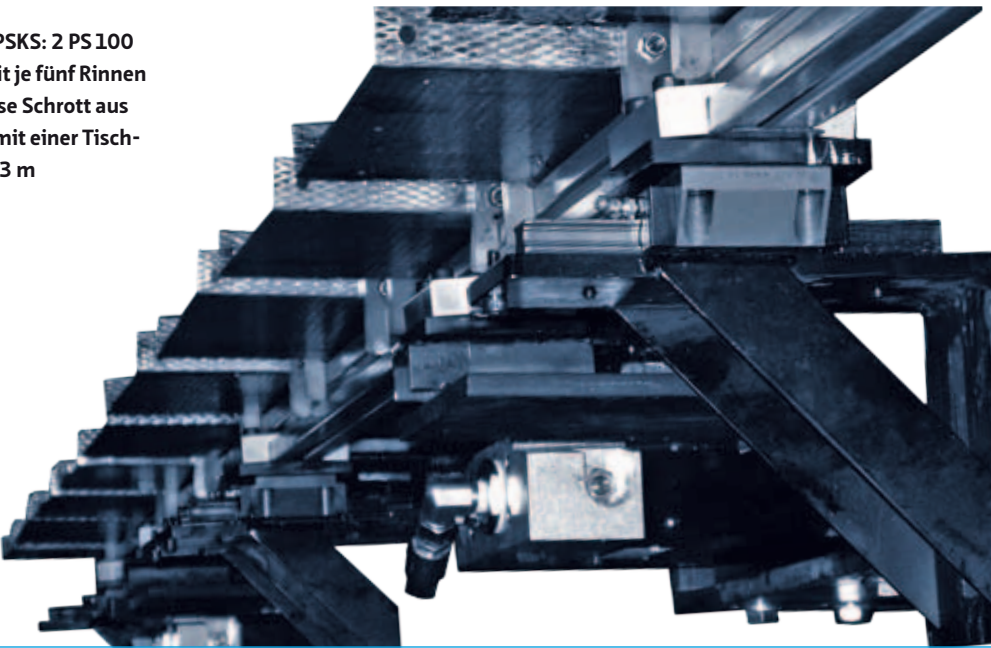
- Sicherheit**
- sicheres Handling mit eingearbeitetem Führungsriff, Kippnase gleitet wie von selbst unter das Coil
  - ruckfreies Coil-Anheben durch abrollende Coil-Nase
  - ein Abrutschen des Coils beim Transport ist nicht möglich
  - selbst bei versehentlichem, ruckartigem Abbremsen des laufenden Kranes bleibt das Coil sicher im Tragzinken hängen

| Serie | Tragfähigkeit maximal | Coilbreite | Coilinnen-durchmesser | Coilschenkel-höhe bis | Hakenhöhe | Eigengewicht |
|-------|-----------------------|------------|-----------------------|-----------------------|-----------|--------------|
|       | kg                    | mm         | mm                    | mm                    | mm        | kg           |
| T0    | 600                   | 10-180     | 280-800               | 350                   | 650       | 9            |
| T8    | 900                   | 10-300     | 400-800               | 600                   | 970       | 18           |
| T1    | 1.250                 | 10-180     | 280-800               | 350                   | 650       | 16           |
| T5    | 1.500                 | 10-300     | 400-800               | 600                   | 970       | 28           |
| T2    | 1.750                 | 10-200     | 300-800               | 450                   | 770       | 20           |
| T3    | 2.500                 | 10-300     | 400-800               | 600                   | 970       | 40           |
| T6    | 2.500                 | 10-450     | 500-800               | 600                   | 970       | 50           |
| T7    | 2.500                 | 10-500     | 600-800               | 600                   | 970       | 55           |

Ab- und Zuführen, Sortieren

Für den rauen Stanzbetrieb sind GSW-Teiletransporter die bedeutend haltbarere Alternative zu Gurt-Förderern. Nur GSW bietet acht Größen. Mit kompakten Einbaumaßen und starker Leistung setzen sie weltweit Standards. Die Flachförderbänder eignen sich zum schnellen Abfordern von Stanzbutzen und Gutteilen oder besonders schmutz-, kratz- und stoßempfindlichen Teilen.

Gewaltig – Power-PSKS: 2 PS 100  
Teiletransporter mit je fünf Rinnen  
fördern tonnenweise Schrott aus  
einer 800t Presse mit einer Tisch-  
größe von circa 4 x 3 m



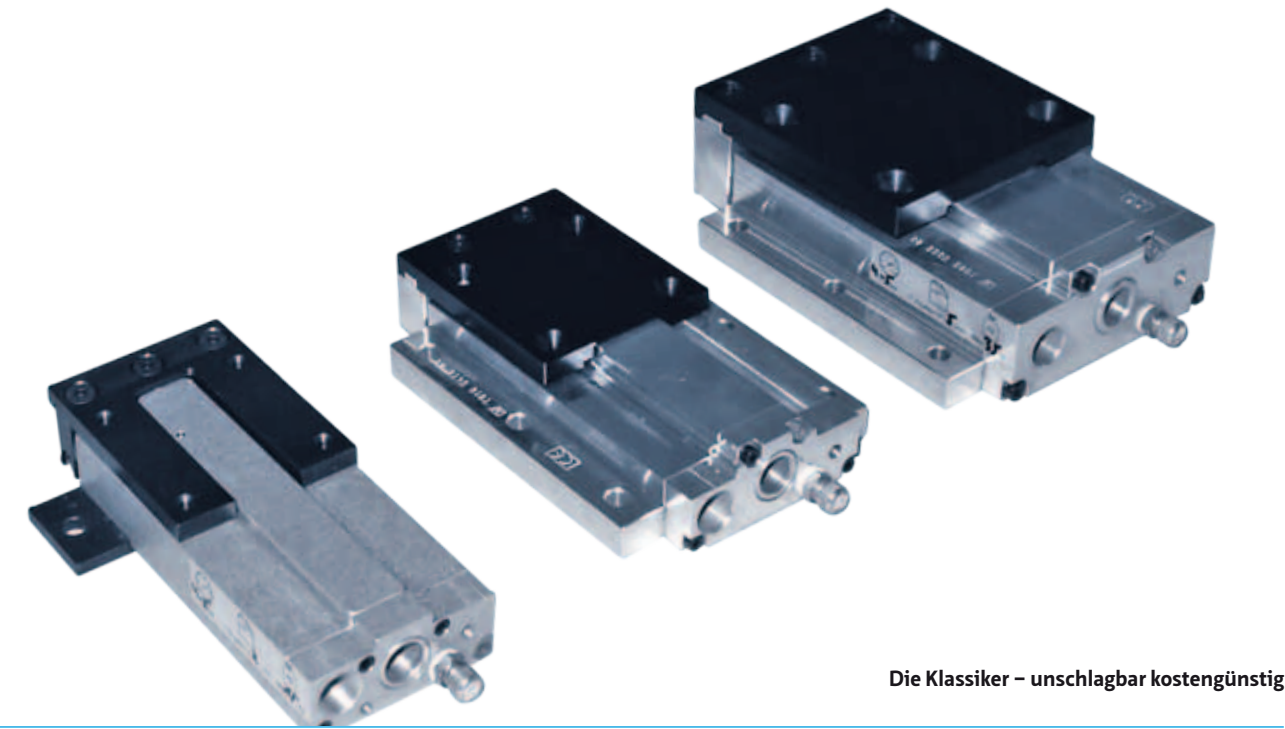


Teiletransporter

Serie Classic

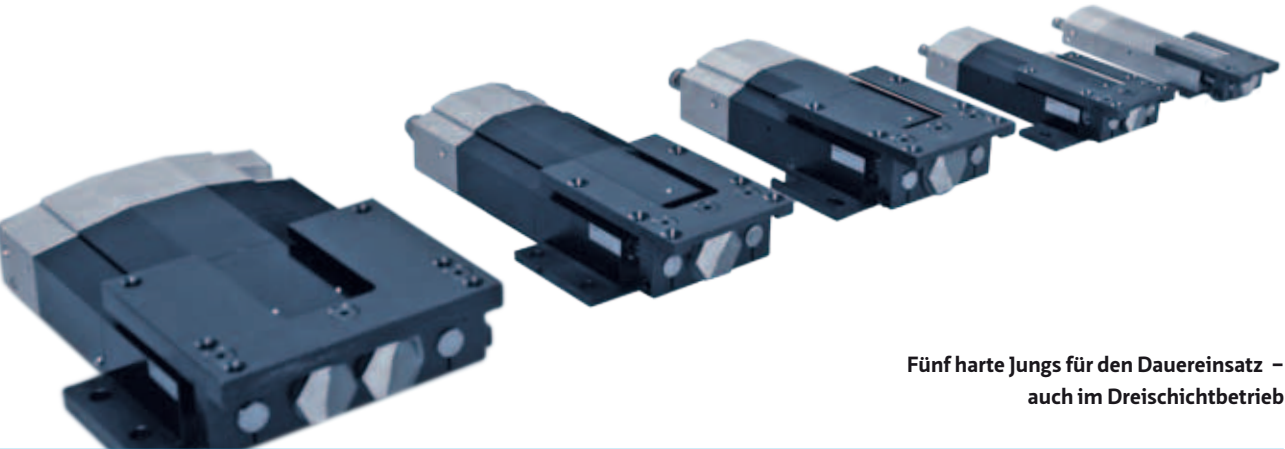
- zigtausendfach in der Praxis bewährt
- der niedrige Preis erlaubt den wirtschaftlichen Einsatz auch im Einschichtbetrieb und bei selten benutzten Werkzeugen
- Direktanbau an jedes Werkzeug
- keine Rüstkosten

| Serie      | Zulässige Gesamtbelastung maximal | Zulässige Dauerbelastung maximal | Empfohlenes Teilgewicht | Hub  |
|------------|-----------------------------------|----------------------------------|-------------------------|------|
|            | kg                                | kg                               | g                       | mm   |
| Classic 26 | 15,0                              | 10,0                             | 1,0-500                 | 25,0 |
| Classic 28 | 15,0                              | 10,0                             | 1,0-500                 | 25,0 |
| Classic 55 | 35,0                              | 20,0                             | 1,0-1.250               | 26,0 |



Die Klassiker – unschlagbar kostengünstig

Teiletransporter



Fünf harte Jungs für den Dauereinsatz – auch im Dreischichtbetrieb

Serie Powerspeed

- Teiletransporter PS100

  - der Größte und Kräftigste (Zweikolbengerät) für extreme Teilgewichte bzw. Rinnengrößen
- Teiletransporter PS60

  - der Bestseller für häufige Transportprobleme im oberen Belastungsbereich
- Teiletransporter PS40

  - der Mittlere, damit Sie für wirklich jeden Fall das optimale Gerät hinsichtlich Preis und Leistung einsetzen können
- Teiletransporter PS30

  - der Kleinste im Preis für gängige Anwendungsbereiche im unteren Belastungsbereich
- Teiletransporter PS20

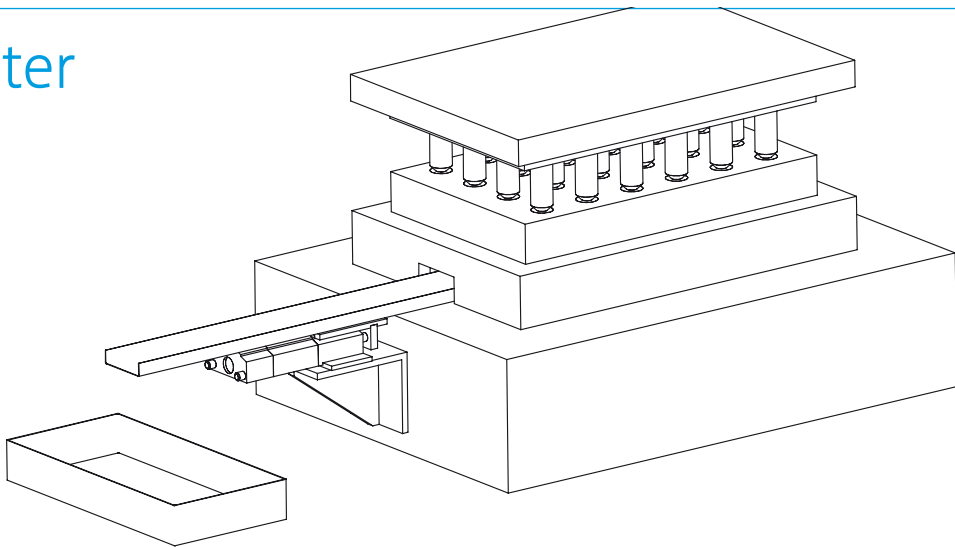
  - der Kleinste in den Abmessungen für engste Einbauverhältnisse

| Serie  | Zulässige Gesamtbelastung maximal | Zulässige Dauerbelastung maximal | Empfohlenes Teilgewicht | Hub  |
|--------|-----------------------------------|----------------------------------|-------------------------|------|
|        | kg                                | kg                               | g                       | mm   |
| PS 20  | 6,0                               | 3,0                              | 0,5-150                 | 22,0 |
| PS 30  | 30,0                              | 15,0                             | 0,5-800                 | 26,0 |
| PS 40  | 40,0                              | 30,0                             | 1,0-1.500               | 33,0 |
| PS 60  | 60,0                              | 45,0                             | 1,0-3.000               | 47,0 |
| PS 100 | 100,0                             | 80,0                             | 1,0-8.000               | 36,0 |

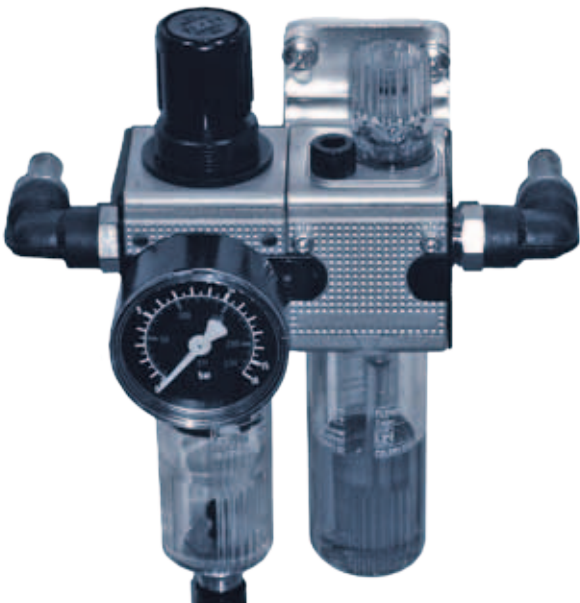
Teiletransporter

Zubehör

Komplett – Schrott-Abförder-Schematik mit Werkzeug und eingebautem Teiletransporter mit Rinne

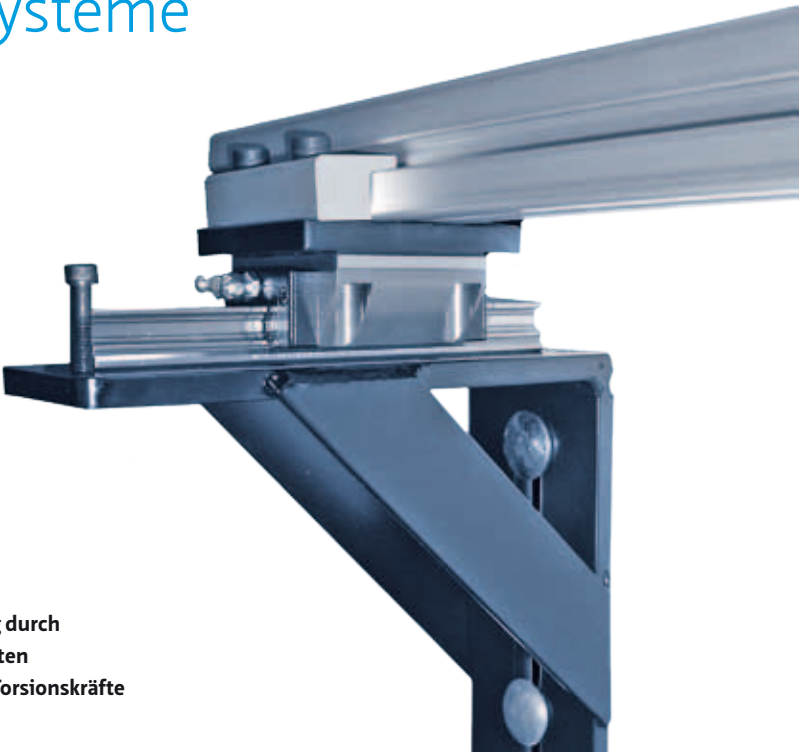


| Serie                               | Empfohlen für    | Empfohlen für     |
|-------------------------------------|------------------|-------------------|
|                                     | <b>Classic</b>   | <b>Powerspeed</b> |
| Wartungseinheit 1/4                 | –                | 20                |
| Wartungseinheit 3/8 (klein)         | 26 / 28          | 30                |
| Wartungseinheit 3/8 (groß)          | 55               | 40 / 60 / 100     |
| Rinnenführung RF 15                 | 26 / 28          | 20                |
| Rinnenführung RF 30                 | 55               | 30 / 40           |
| Rinnenführung RF 60                 | –                | 60 / 100          |
| Luftanschluss mit Handschiebeventil | alle Gerätetypen | alle Gerätetypen  |
| Initiator zu Überwachung der Rinne  | alle Gerätetypen | alle Gerätetypen  |



Wartungseinheit – für ein langes Teiletransporter-Leben

Komplett-Systeme



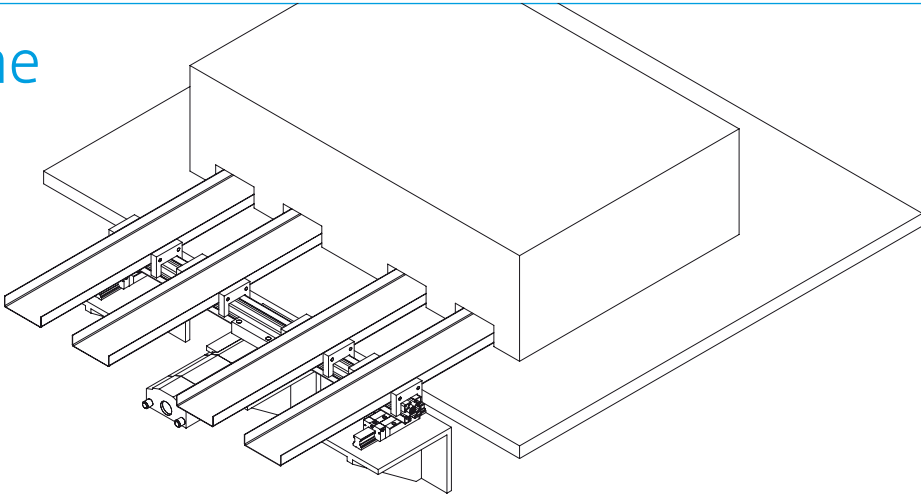
Entkoppelt – die lineare Führung durch außen liegende Schwerlastschlitten verhindert verschleißfördernde Torsionskräfte

Powerspeed Komplett-System (PSKS)

- Automatisierung und Effizienzsteigerung in der Schrottabführung**
- Im Gegensatz zum Anbau je eines oder mehrerer Geräte an ein Werkzeug wird beim PSKS das Gerät direkt mittig, mit höhenverstellbarem Winkel an den Pressentisch montiert. Dies erlaubt den Betrieb unterschiedlichster Werkzeuge mit nur einem GSW Powerspeed. Pro Werkzeug, sofern von unterschiedlicher Größe und Bauart, müssen lediglich passende Rinnen verfügbar gemacht werden.
  - Links und rechts, meist ganz außen, werden höhenverstellbare Winkel mit aufgeschraubten Linearführungen angebracht. Eine Aluminiumprofilstange verbindet die drei Komponenten und wird mittels Schraubklemmen befestigt.
  - Über die gesamte Breite des Systems können nun Rinnen angebracht werden. Die Befestigung erfolgt mittels einer festen Kunststoff-U-Halterung, die an die Rinnen geschraubt wird. Die Halterung ist passgenau mit dem Aluminiumprofil und ermöglicht einfaches „Einhängen“ der Rinnen. So wird der Rinnenwechsel für unterschiedliche Werkzeuge zur Sekundensache. Die Rinnenbreite und -länge bestimmt sich je nach Breite des jeweiligen Werkzeugschachtes und der Position des Schrottanfalls, beziehungsweise der Tiefe des Pressentisches.

# Komplett-Systeme

Umfassend – Aufbauschematik des Komplett-Systems mit zentralem Teiletransporter, Anbauwinkeln, Traverse mit Schwerlastführungen und angehängten Rinnen



## Powerspeed Komplett-System (PSKS)

- Vorteile**

  - extremes Potenzial der Betriebsmittelkosten-ersparnis
  - nur ein oder zwei Geräte pro Presse, je nach Tischlänge
  - ersetzt mehrere Förderbänder oder hohe Arbeitskosten bei manueller Schrottentsorgung
  - geringe Betriebskosten
  - sehr niedriger Wartungsaufwand
  - kürzeste Rüstzeiten bei Werkzeugwechsel (lediglich eventueller Rinnentausch)
  - flexibler Anbau an Front- oder Rückseite der Presse
  - niedrigster Verschleiß im Gerät, da durch Linearführungen das Problem außermittiger Belastung behoben wird
  - immer richtige Auswahl der Gerätegröße, da von Pressentisch und Rinnendaten abhängig
- Zubehör und weitere Ausstattung**

  - profilierte Rinnen von GSW in Edelstahl, mit entweder 1,0 oder 1,5 mm Dicke
  - Rinnenführungssystem an Pressenrückseite (komplett mit Aluminiumprofil, Winkeln und verschiebbaren Kunststoffführungen)
  - Kunststoffplatte zur Rinnenabstützung, zum Anschrauben oder Kleben
  - Winkelführung zur schnellen Ausrichtung des Systems bei Wiedereinbau
  - Wartungseinheit mit großem Öler
  - Handschiebeventil zur schnellen Ein / Aus-Schaltung des Systems

| Kategorie                                          | Modell | Breite maximal* | Länge *       | Rinnenanzahl |
|----------------------------------------------------|--------|-----------------|---------------|--------------|
|                                                    |        | mm              | mm            | Stück        |
| Für „leichten“ Stanzabfall:<br>Rinnen 1.0 mm stark | PS 40  | 1.200           | 1.200         | 3            |
|                                                    | PS 60  | 1.800           | 1.800         | 5            |
|                                                    | PS 100 | bis ca. 3.600   | bis ca. 2.500 | 6            |
| Für „schweren“ Stanzabfall:<br>Rinnen 1.5 mm stark | PS 40  | 1.000           | 1.000         | 2            |
|                                                    | PS 60  | 1.500           | 1.500         | 3            |
|                                                    | PS 100 | bis ca. 1.800   | bis ca. 2.000 | 5            |

\*Tabellenangaben basierend auf „Standard“ Rinnenbreiten von < 250 mm

# Flachförderbänder

## TB Mini

- das Fördersystem GUF-P Mini eignet sich durch seine kompakte Bauweise hervorragend zur Integration in komplexe Maschinen, zum Beispiel zur Schrottentsorgung beim Stanzen
- die Profilbauweise gewährleistet einen verwindungssteifen Aufbau mit guten Trageigenschaften
- unter der Lauffläche des Gurtes ist ein Edelstahlblech montiert, um dauerhafte Verschleißfestigkeit zu sichern
- Bandlänge: 300 bis 6000 mm
- Bandbreite: 75, 100, 150 mm

| Serie          | Bandlänge*  | Bandbreite | Gurtbreite | Antriebsanordnung           | Bandbelastung maximal | Hochleistungsgurt in schnittfester Ausführung |
|----------------|-------------|------------|------------|-----------------------------|-----------------------|-----------------------------------------------|
|                | mm          | mm         | mm         |                             | kg                    |                                               |
| GUF-P Mini 75  | 1.000–3.000 | 75         | 60         | Kopfantrieb / Mittenantrieb | 25                    | optional                                      |
| GUF-P Mini 100 | 1.000–3.000 | 100        | 85         | Kopfantrieb / Mittenantrieb | 25                    | optional                                      |
| GUF-P Mini 150 | 1.000–3.000 | 150        | 135        | Kopfantrieb / Mittenantrieb | 25                    | optional                                      |

\* andere Bandlängen auf Anfrage



Kompakt – Förderband Mini AC, mit Kopfantrieb

Flachförderbänder



Zentral – Förderband P2000 BC,  
mit Mittenantrieb

TB 2000

- das Fördersystem GUF-P 2000 zeichnet sich durch eine kompakte Bauweise aus; flexible Bandbreiten ab 50 mm und dennoch kurze Lieferzeiten werden durch Standardisierung möglich
  - die großen Bandbreiten und höhere Bandbelastungen erlauben das Entsorgen auch bei großen Pressen
- die seitlichen Nuten können problemlos zum Befestigen an Ständersystemen oder zum Anbringen von z.B. Seitenführungen genutzt werden
  - Bandlänge: 310 bis 10.000 mm
  - Bandbreite: 50 bis 800 mm

| Serie              | Bandlänge*  | Bandbreite | Gurtbreite | Antriebs-<br>anordnung         | Bandbelastung<br>maximal | Hochleistungs-<br>gurt in<br>schnittfester<br>Ausführung |
|--------------------|-------------|------------|------------|--------------------------------|--------------------------|----------------------------------------------------------|
|                    | mm          | mm         | mm         |                                | kg                       |                                                          |
| GUF-<br>P 2000 200 | 1.500–5.000 | 200        | 190        | Kopfantrieb /<br>Mittenantrieb | 75                       | optional                                                 |
| GUF-<br>P 2000 300 | 1.500–5.000 | 300        | 290        | Kopfantrieb /<br>Mittenantrieb | 75                       | optional                                                 |
| GUF-<br>P 2000 500 | 1.500–5.000 | 500        | 490        | Kopfantrieb /<br>Mittenantrieb | 75                       | optional                                                 |

\* andere Bandlängen auf Anfrage

Flachförderbänder

Ständersysteme  
und Seitenführungen

- Modell FBST 51.2

  - für Bandbreiten von 50 bis 150 mm
  - Ständerhöhe: 500 bis 1.500 mm
- Modell FBST 53.1

  - für Bandbreiten von 200 bis 500 mm
  - Ständerhöhe: 850 bis 1.200 mm

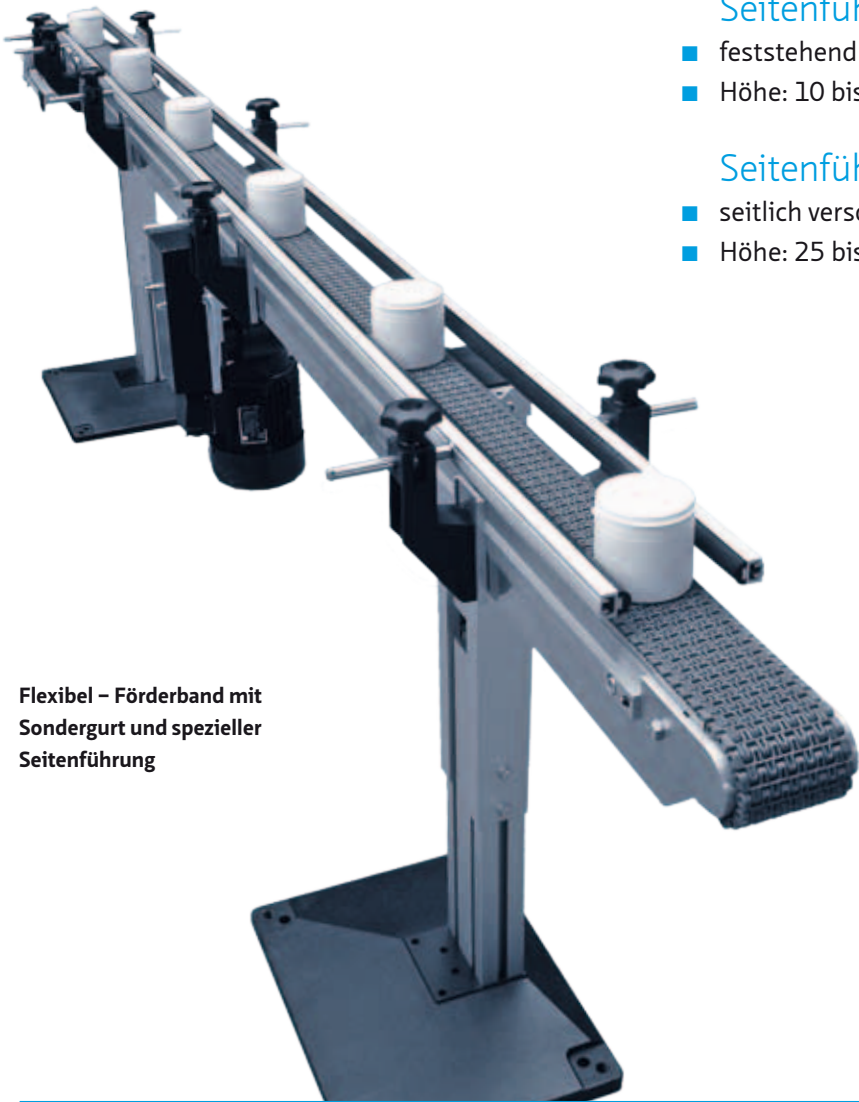
- die Ständersysteme werden einfach in den T-Nuten des Bandkörpers befestigt
- das Ständersystem 51.2 wird nur einseitig in den T-Nuten befestigt, ist daher auch nur für eine Bandbreite bis 150 mm geeignet; aufgrund seiner großen Grundplatte ist oftmals ein Ständer ausreichend
- das Ständersystem 53.1 hingegen wird beidseitig befestigt, ist daher auch für große Bandbreiten geeignet; aufgrund des geringen Bodenkontaktes werden jedoch fast immer mindestens zwei Ständer benötigt

Seitenführung SF 1.3

- feststehend
- Höhe: 10 bis 50 mm

Seitenführung SF 3.1

- seitlich verschiebbar
- Höhe: 25 bis 75 mm



Flexibel – Förderband mit  
Sondergurt und spezieller  
Seitenführung



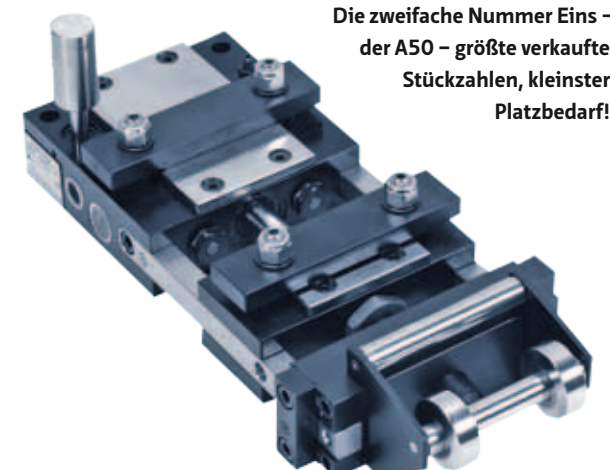
# Zangenvorschübe

Walzenvorschub mit Servoantrieb: In den späten 1980ern revolutionierten sie den Vorschub von Bandmaterialien. Die „alte Technik“ der Zangenvorschübe wurde dennoch nicht ersetzt: Über 90 verschiedene GSW-Modelle zeigen, dass auch heute Kostenrahmen, Materialgeometrie, -beschaffenheit und Einbausituation Zangenvorschübe mehr als nur rechtfertigen.

Reichweitenstark –  
Zangenvorschübe schwerer  
Ausführung mit besonders  
langem Hub



## Zangenvorschübe



Die zweifache Nummer Eins –  
der A50 – größte verkaufte  
Stückzahlen, kleinster  
Platzbedarf!

### Für kleine bis mittlere Querschnitte

- die Geräte der Marke herrblitz: Über 60 unterschiedliche Standardmodelle und zahlreiche Sonderausführungen erlauben Lösungen für eine Vielzahl von Band- und Drahtvorschub-Applikationen
- solide Konstruktion
- kompakter Geräteaufbau, vielseitig einsetzbar, einfachste Montage
- für Stangen-, Band- und Profilmaterial, sowie Draht, Stahl, Pappe, Papier und Stoffe
- geringer Luftverbrauch, daher niedrigste Betriebskosten
- hohe Wiederholgenauigkeit Takt für Takt
- optional mit Zwischenlüftung
- für Bandbreiten bis 610 mm
- für Banddicken bis 4,5 mm
- metrische Gewinde für alle Schraubenverbindungen

### Serie A / B / C für Bandbreiten bis 100 mm

- Vorschublängen bis 250 mm in einem Hub\*
- Vorschubkraft 240 N
- Steuerung direkt über den Pressenstößel, alternativ über Elektro- oder Pneumatikventile

### Serie BX / CX / DX für Bandbreiten bis 150 mm

- Vorschublängen bis 250 mm in einem Hub\*
- Vorschubkraft 410 N
- Steuerung direkt über den Pressenstößel, alternativ über Elektro- oder Pneumatikventile

### Serie SX / ZX für Bandbreiten bis 304 mm

- Vorschublängen bis 250 mm in einem Hub\*
- Vorschubkraft 820 N
- Steuerung über Elektroventil, z.B. 24 V DC

### Serie P / S / Z für Bandbreiten bis 305 mm

- Vorschublängen bis 300 mm in einem Hub\*
- Vorschubkraft 1080 N
- Steuerung direkt über den Pressenstößel, alternativ über Elektroventil

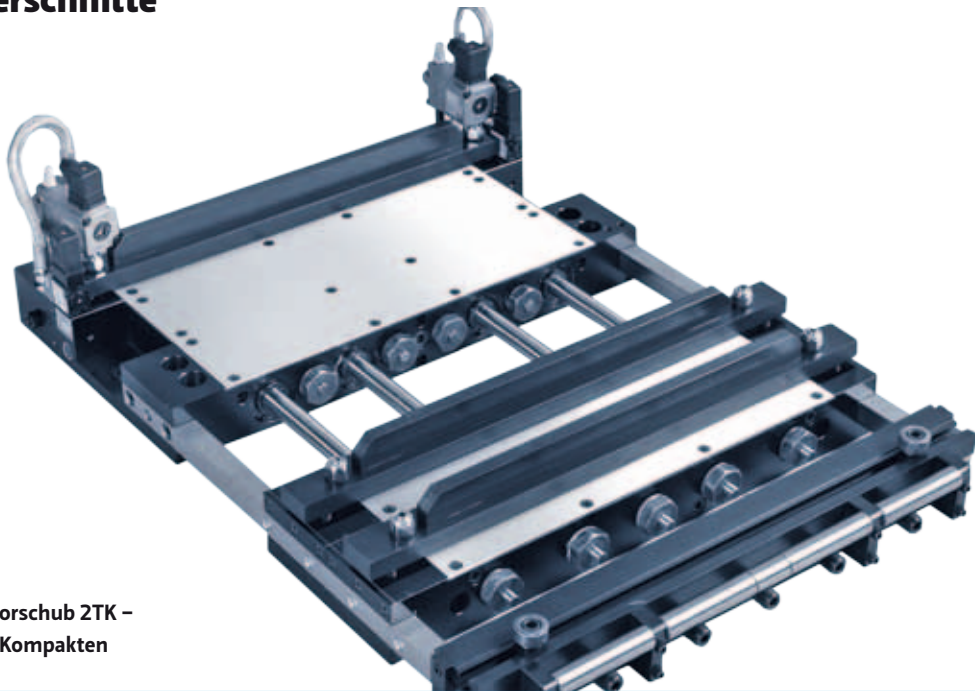
### Serie V / K / TZ / 2TK für Bandbreiten bis 610 mm

- Vorschublängen bis 400 mm in einem Hub\*
- höchste Vorschubkräfte durch Mehrfachkolben; Vorschubkraft 2160 N, 3240 N bzw. 4300 N
- Steuerung über Elektroventile z.B. 24 VDC

\* Sondervorschublängen auf Anfrage

Zangenvorschübe

Für kleine bis  
mittlere Querschnitte



Durchtrainiert – Zangenvorschub 2TK –  
das Kraftpaket unter den Kompakten

| Serie | Bandbreite maximal | Vorschublänge maximal | Banddicke maximal | Vorschubkraft |
|-------|--------------------|-----------------------|-------------------|---------------|
|       | mm                 | mm                    | mm                | N             |
| A     | 50                 | 50–250                | 1,1–1,9           | 240           |
| B     | 75                 | 50–250                | 1,1–1,8           | 240           |
| C     | 100                | 50–250                | 1,2–1,7           | 24            |
| BX    | 75                 | 50–250                | 1,5–2,2           | 410           |
| CX    | 100                | 50–250                | 1,5–2,0           | 410           |
| DX    | 150                | 50–250                | 1,0–1,6           | 410           |
| SX    | 204                | 50–250                | 1,0–1,5           | 820           |
| ZX    | 304                | 50–250                | 0,9–1,1           | 820           |
| P     | 155                | 100–300               | 3,0–3,8           | 1.080         |
| S     | 205                | 100–300               | 3,0               | 1.080         |
| Z     | 305                | 100–300               | 2,5–3,0           | 1.080         |
| V     | 460                | 100–400               | 1,8–3,0           | 2.160         |
| K     | 610                | 100–400               | 1,5–2,5           | 2.160         |
| TZ    | 305                | 100–300               | 3,5–4,5           | 3.240         |
| 2TK   | 610                | 100–300               | 2,0–3,0           | 4.300         |

Zangenvorschübe

Für mittlere bis  
große Bandquerschnitte

- hohe Wiederhol- und Vorschubgenauigkeit von 0,05 mm
  - große Materialquerschnitte durch hohe Vorschub- und Klemmkräfte
  - für Stangen-, Band- und Profilmaterial, Draht und Stahl
- Einsatz der Geräte schiebend, ziehend oder im Verbund schiebend / ziehend
  - Luftsparzylinder für niedrige Betriebskosten
  - Vorschublängeneinstellung erfolgt über eine Feingewindespindel
  - metrische Gewinde für alle Schraubenverbindungen

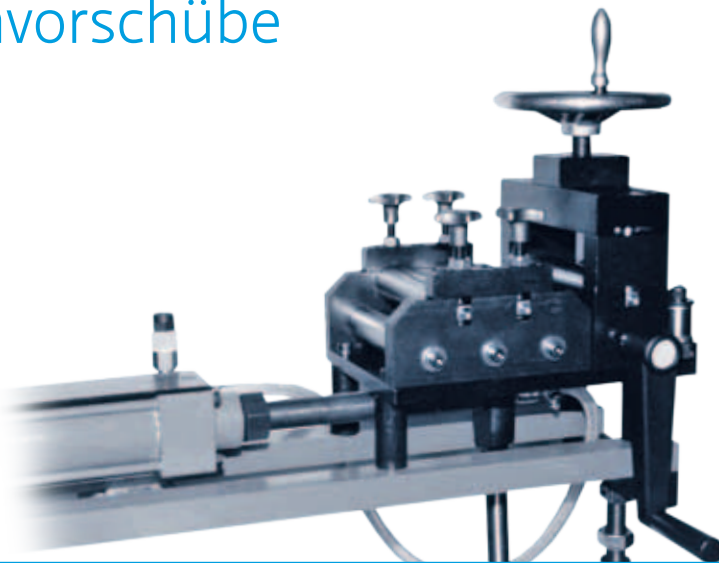
| Serie     | Bandbreite maximal | Vorschublänge maximal | Banddicke maximal | Klemmkraft bei 6 bar* | Vorschubkraft bei 6 bar* |
|-----------|--------------------|-----------------------|-------------------|-----------------------|--------------------------|
|           | mm                 | mm                    | mm                | N                     | N                        |
| ZVTMB 100 | 100                | 85–285                | 3,0               | 1.100                 | 3.200                    |
| ZVTMB 150 | 150                | 185–585               | 3,5               | 1.800                 | 5.600                    |
| ZVTMB 200 | 200                | 185–585               | 3,4               | 1.800                 | 5.600                    |
| ZVTMB 300 | 300                | 185–585               | 3,2               | 1.800                 | 5.600                    |
| ZVTMB 400 | 400                | 185–585               | 3,0               | 1.800                 | 5.600                    |
| ZVTMB 500 | 500                | 185–585               | 2,5               | 1.800                 | 5.600                    |

\* für größte Klemm- und Vorschubkräfte hydraulische Ausführung auf Anfrage



Zupackend – Zangenvorschub  
ZVTMB 150 – für Banddicken  
bis 4 mm

## Zangenvorschübe



Flink - Bandrichtapparat  
mit handkurbelgetriebenen  
Zugwalzen zur schnellen  
Einrichtung

### Zubehör

#### Zangenvorschübe für kleine bis mittlere Querschnitte

- elektropneumatische Ansteuerung über Elektromagnetventil, z. B. 24 V DC
- elektropneumatische Zwischenlüftung über Elektromagnetventil, z. B. 24 V DC
- Schutzhaube
- Wartungseinheit zur Reinigung und Beölung der Versorgungsluft
- Handschiebeventil
- einfacher und doppelter Bandaufsatz für oberflächenempfindliche Materialien
- Teleskopführung für dünne Drähte
- Feinblechführung für dünne Materialien
- Sonderzangen und Platten für Profile
- Anbauwinkel mit Höhenverstellung über Langlöcher
- Untergestelle, auf Wunsch mit Höhenverstellung
- nicht angetriebene Bandricht- und Drahtrichtapparate
- und vieles mehr ...

#### Zangenvorschübe für mittlere bis große Querschnitte

- elektropneumatische Ansteuerung über Elektromagnetventil, z. B. 24 V DC
- elektropneumatische Zwischenlüftung über Elektromagnetventil, z. B. 24 V DC
- elektrische Steuerungen
- Schutzhaube
- Wartungseinheit zur Reinigung und Beölung der Versorgungsluft
- Handschiebeventil
- Bandführungsleisten für Dünnband
- Sonderzangen für Dünnband, Profile und Drähte
- höhenverstellbarer Anbauwinkel
- Untergestelle, auf Wunsch mit Höhenverstellung
- nichtangetriebene Bandrichtapparate
- und vieles mehr ...

# Kontaktbefettung

Nagelneu und hochmodern: Rollenbandöler mit intelligentem Steuerungssystem, Edelstahlgehäuse und ausgefeilter Technik.



Startbereit - der „Plug-and-Play“-Bandöler:  
einfach einstecken und  
losölen



## Rollenbandöler

### Serie FC

- diese Rollenbandöler machen dank federgelager-tem Innenteil die Bewegungen der Bänder mit; Edelstahl-Umhausung, flexible Durchlaufhöhen und die speziellen, individuell regelbaren Sprühköpfe sorgen für schnellstes Umrüsten und spürbar gesenkte Kosten

#### FC-1012

- für bis 300 mm Bandbreite und 10 mm Banddicke, Rollendurchmesser: 57 mm

#### FC-1020

- für bis 500 mm Bandbreite und 10 mm Banddicke, Rollendurchmesser: 57 mm

#### FC-1030

- für bis 750 mm Bandbreite und 10 mm Banddicke, Rollendurchmesser: 76 mm

#### FC-1036

- für bis 900 mm Bandbreite und 10 mm Banddicke, Rollendurchmesser: 76 mm

#### FC-1048

- für bis 1.200 mm Bandbreite und 10 mm Banddicke, Rollendurchmesser: 76 mm

#### FC-1060

- für bis 1.500 mm Bandbreite und 10 mm Banddicke, Rollendurchmesser: 101 mm

- Wechsel der Befetzungsrollen in weniger als zwei Minuten
- federbetätigte Schließung / pneumatische Öffnung der Rollen
- elektrische Kompaktsteuerung mit Anpassung an Folgemaschine (z. B. Stanzautomat)
- Tank und Membranpumpe mit Schmierstoff-Tanks in drei Größen (15, 30 oder 57 Liter)

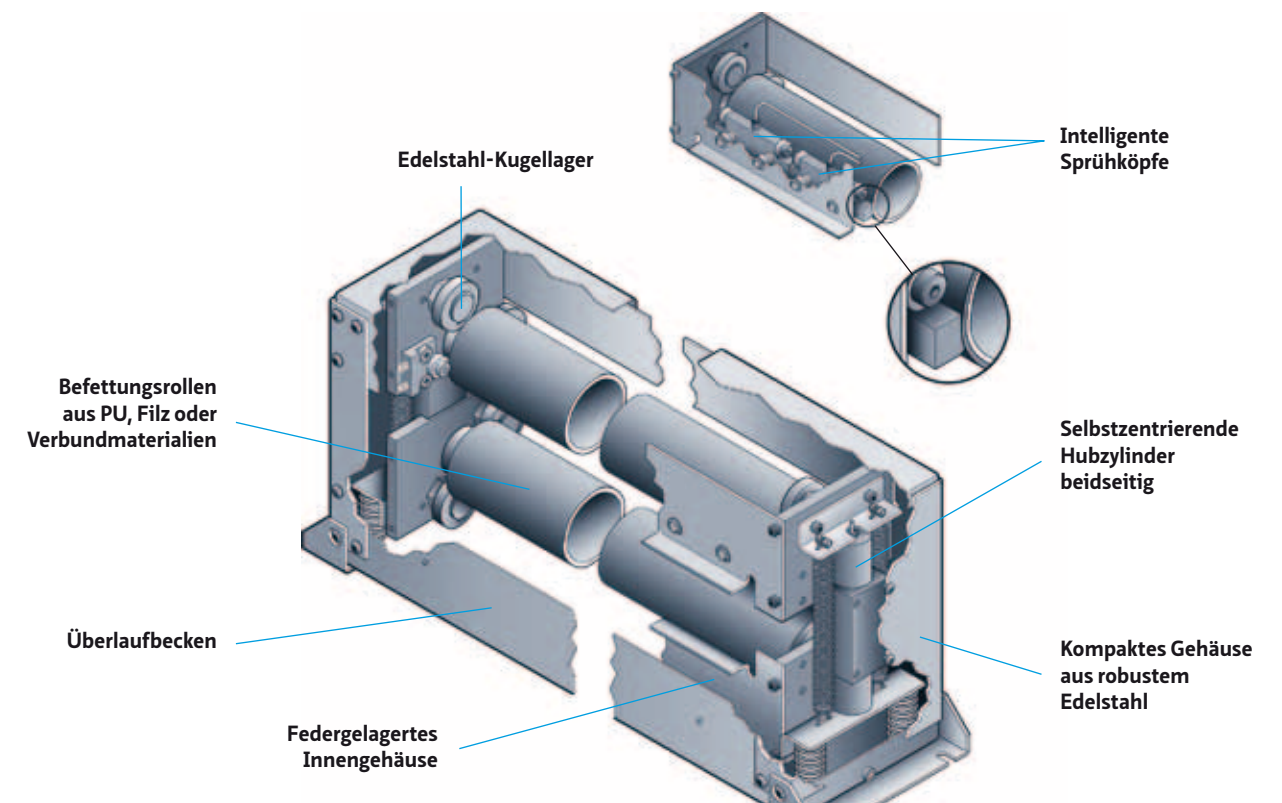
#### Zubehör

- Füllstandanzeige mit Warnleuchte, optional mögliche elektrische Einbindung zur Geräteabschaltung bei Niedrigstand, Serien E-155 / 158 / 165 für den 15 / 30 / 57 Liter-Tank
- Membranpumpe, Serie FC-7310
- 24 V Magnetventil, Serie FC-2125
- Tank und Membranpumpe als Einheit, Serien FC-7314 / 7319 / 7320 für den 15 / 30 / 57 Liter-Tank
- elektronische Kompaktsteuerung, Serie E-205

Edel – Rollenbandöler mit Ausgleichsautomatik und Edelstahlgehäuse



## Rollenbandöler



### Technik

#### Edelstahlmantel

- rostfrei und sehr stabil – nach Jahren noch wie neu

#### Elektrisch gesteuert

- elektronisch geregelte Schmierstoff-Abgabe
- Bediener entscheidet Wann und Wieviel

#### Selektive Verteilung

- spezielle, individuell anwählbare Sprühköpfe tragen den Schmierstoff gleichmäßig auf – weniger Schmierstoff-Kosten, weniger Reinigungskosten und weniger Wartungskosten

#### Flexible Schmierstoff-Wahl

- schwere oder leichte Schmierstoffe – Sie haben die Wahl

#### Schneller Rollenwechsel

- weniger als zwei Minuten
- für schnellen, flexiblen Neustart
- mit manuellem Steuerungsmodus zum Vorbefetten der Rollen

#### Schneller Schmierstoff-Austausch

- kompakte Behälter mit eigenen Pumpen (Zubehör) zur einfachen Ergänzung; Sekunden reichen für den Wechsel auf andere Schmierstoffe; Schlauchreinigung in weniger als zehn Minuten



## Rollenbandöler

### Serie MC

- dieses kleine Komplett-System mit Tank, Kompaktsteuerung, Ventil, allen Leitungen und sämtlichen notwendigen Komponenten lässt sich einfach und schnell installieren – und das für Banddicken bis zu 3 mm

#### MC-101

- für bis 25 mm Bandbreite mit zwei Filzrollen und je einem Auslassverteiler pro Rolle, Rollendurchmesser: 30 mm

#### MC-103

- für 10 bis 75 mm Bandbreite mit zwei Filzrollen und je einem Auslassverteiler pro Rolle, Rollendurchmesser: 30 mm

#### MC-106

- für 25 bis 150 mm Bandbreite mit zwei Filzrollen und je zwei Auslassverteilern pro Rolle, Rollendurchmesser: 30 mm

#### MC-109

- für 125 bis 225 mm Bandbreite mit zwei Filzrollen und je drei Auslassverteilern pro Rolle, Rollendurchmesser: 30 mm

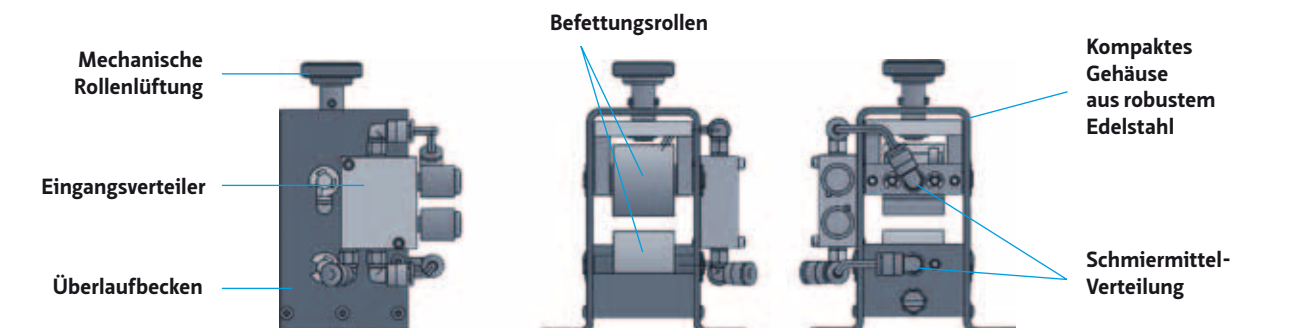
### Zubehör

- elektronische Kompaktsteuerung, mit Pulsregelung von 1 bis 300/min<sup>-1</sup> und Einbindung in den Pressen-Start / Stopp-Zyklus, Serie E-315
- 24 V Magnetventil, auch für die Einbindung in die Pressensteuerung, Serie E-230
- Drucktank inklusive Überdruckventil und Mikrofilter, Serie MC-312



Smart – hier drin stecken viele Möglichkeiten auf wenig Raum:  
die Kompaktsteuerung E-315

## Rollenbandöler



### Technik

#### Gehäuse aus robustem Edelstahl

- kompakte Bauform für Einbau auch bei knappem Raum
- sicherer Schutz des funktionalen Innenteils
- stabile Bauweise, die Buckeln und Schlägen der Bänder widersteht

#### Mechanische Rollenlüftung

- Schnellverschluss zum einfachen Öffnen der oberen Befettungsrolle für das Einrichten mit neuem Band
- stetiger Anpressdruck über eine stabile Feder

#### Befettungsrollen

- widerstandsfähig und mit hochabsorbierender Filzbeschichtung
- untere Rolle feststehend, obere Rolle federgelagert

#### Eingangsverteiler

- kontrolliert die Verteilung des Schmiermittels zu den einzelnen Auslassverteilern

#### Schmiermittelverteilung

- Schmiermittel wird im Eingangsverteiler getrennt an die oberen und unteren Auslassverteiler und von dort auf die Rollen gegeben

#### Elektrische Pulssteuerung

- zur intelligenten Steuerung des Magnetventils entsprechend der Pressentaktzahl

#### Näherungsschalter

- misst Bandbewegung und signalisiert diese der Steuerung

#### Überlaufbecken

- überschüssiges Schmiermittel wird sicher im unteren Teil des Edelstahlgehäuses aufgefangen und zum Tank zurückgeführt

#### 24 V Magnetventil

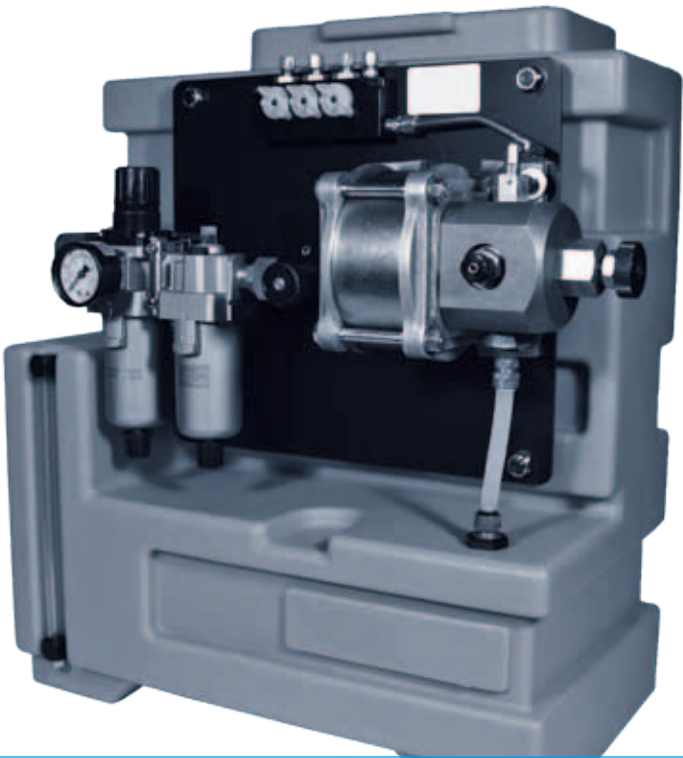
- zur Verwaltung des Steuerungssignals
- ermöglicht / verhindert den Schmierstoff-Fluss

#### Tank

- 4-Liter-Klarsicht-Drucktank mit Überdruckventil und Mikrofilter

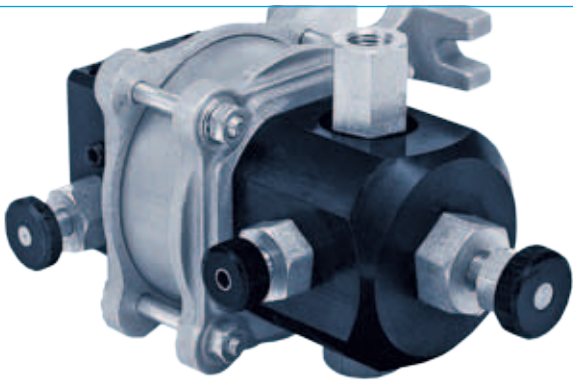
# Kontaktlose Befettung

Präzise: nebefreie Sprühbeölung selbst hochviskoser Medien. Kraftvolle Pumpen und durchdachtes Zubehör sorgen für fast unendliche Einsatzmöglichkeiten.



All inclusive – Pumpe, Wartungseinheit, Verteilerblock – kompakt auf einem zentralen Tank montiert

## Press-Spray I



Bärenstark – die Pumpe P-175 mit extrem hoher Sprühleistung

### Pumpen für unterschiedliche Viskositätsbereiche

- flexible Beölung durch Abschalten einzelner Düsen möglich
- Erhöhung der Werkzeugstandzeiten und Produktivität durch gezieltes Beölen im Werkzeug
- Druckluft dient zum Betrieb der Pumpen, wird aber nicht als Fördermedium des Schmiermittels genutzt, daher kein Vernebeln durch Druckluft

#### Pumpe P-010 / P-040 zur Minimalbeölung

- Spezialpumpe zur Minimalbeölung für Viskositäten bis 80 mm<sup>2</sup>/s, mit ein bis zwei Ausgängen
- hauchdünner Schmiermittelauftrag, ideal bei schmalen Bändern und kurzen Vorschublängen, z. B. an Schnellläuferpressen
- häufiger Anwendungsfall: Beölen mit leicht flüchtigen Medien zur einfachen Reinigung der Stanzteile

#### Pumpe P-125 / P-135 zum universellen Beölen

- Universalpumpe zur Beölung mit weitem Anwendungsspektrum für Viskositäten bis 125 mm<sup>2</sup>/s, mit vier Ausgängen
- hohe Sprühfrequenz, erlaubt Mehrfachsprühstöße während eines Arbeitszyklus
- häufiger Anwendungsfall: überall da, wo unterschiedlichste Werkzeuge und Schmiermittel eingesetzt werden müssen

#### Hochleistungspumpe P-175

- Hochleistungspumpe zur Beölung mit hochviskosem Schmiermittel, insbesondere in der Umformtechnik für Viskositäten bis 400 mm<sup>2</sup>/s, mit vier Ausgängen
- hohe Sprühfrequenz, erlaubt Mehrfachsprühstöße während eines Arbeitszyklus
- häufiger Anwendungsfall: bei großen Formteilen, die mit mehreren Düsen zeitgleich besprüht werden müssen

| Serie | Anzahl Düsen bei 80 mm <sup>2</sup> Viskosität | Anzahl Düsen bei 150 mm <sup>2</sup> Viskosität | Anzahl Düsen bei 200 mm <sup>2</sup> Viskosität | Anzahl Düsen bei 400 mm <sup>2</sup> Viskosität | Volumen pro Sprühstoß | Anzahl Sprühstöße pro Minute |
|-------|------------------------------------------------|-------------------------------------------------|-------------------------------------------------|-------------------------------------------------|-----------------------|------------------------------|
|       |                                                |                                                 |                                                 |                                                 | cm <sup>3</sup>       | maximal                      |
| P-010 | 1                                              | –                                               | –                                               | –                                               | 0,01                  | 450                          |
| P-040 | 2                                              | 1                                               | –                                               | –                                               | 0,06                  | 400                          |
| P-125 | 5                                              | 3                                               | 2                                               | –                                               | 0,21                  | 350                          |
| P-135 | 10                                             | 6                                               | 5                                               | 4                                               | 0,77                  | 300                          |
| P-175 | 20                                             | 12                                              | 10                                              | 7                                               | 1,73                  | 200                          |

# Press-Spray II

## Sprüh-Jet

- flexible Beölungsmöglichkeit durch Feinjustierung jeder einzelnen Düse
- Erhöhung der Werkzeugstandzeiten und Produktivität durch gezieltes Beölen insbesondere in komplexen Werkzeugen
- Druckluft dient zum Betrieb der Pumpen, wird aber nicht als Fördermedium des Schmiermittels genutzt, daher kein Vernebeln durch Druckluft
- optionale elektropneumatische Ansteuerung erlaubt gezielte Sprühstöße im Takt der Presse

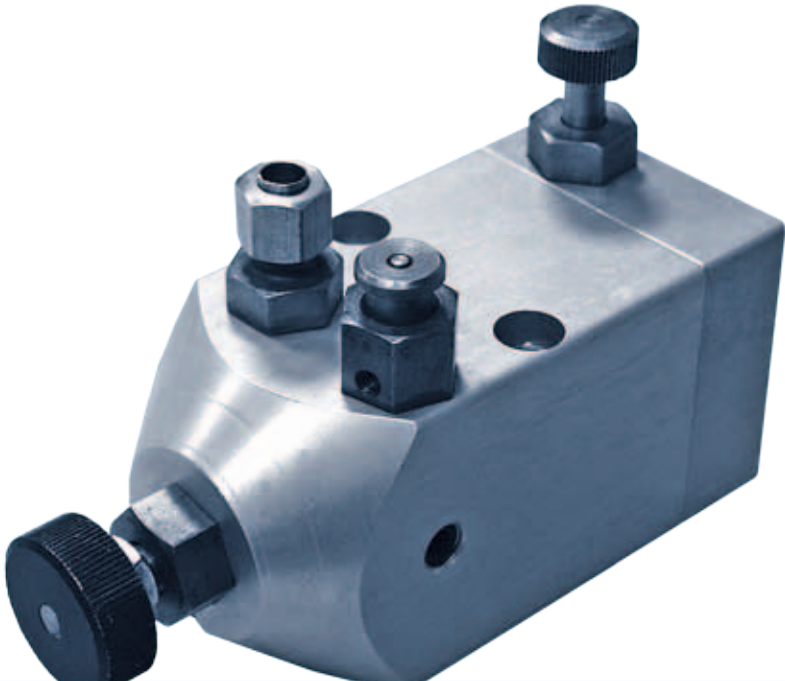
### Serien P-142 bis P-158

- Sprüh-Jet
- mit Kompakt-Kunststoffgehäuse
- integrierter Tank
- maximale Viskosität: 150 mm²/s

### Serien P-160 bis P-167

- Sprüh-Jet
- mit Pumpen, Grundplatte und Wandhalter, jedoch ohne Tank
- maximale Viskosität: 150 mm²/s

Erweitert – Pumpe zur direkten Ansteuerung einer zusätzlichen Sprühachse



| Serie | Anzahl der Pumpen | Vorratstank |
|-------|-------------------|-------------|
|       |                   | Liter       |
| P-152 | 2                 | 15          |
| P-154 | 4                 | 15          |
| P-156 | 2                 | 30          |
| P-157 | 4                 | 30          |
| P-158 | 6                 | 30          |
| P-142 | 2                 | 57          |
| P-143 | 4                 | 57          |
| P-144 | 6                 | 57          |
| P-160 | 2                 | bis 57      |
| P-161 | 4                 | bis 57      |
| P-162 | 6                 | bis 57      |
| P-165 | 8                 | bis 57      |
| P-166 | 10                | bis 57      |
| P-167 | 12                | bis 57      |

# Press-Spray

## Düsen

- alle Düsen sind mit Rückschlagventil ausgestattet, was ein Nachtropfen verhindert
- die Düsen werden komplett mit Schlauchanschluss (Fitting) für den Spezialschlauch P-940 geliefert



Zielsicher – Düse P-201

| Kategorie                                            | Serie           | Sprühbild, Seitenansicht (Dreieck) | Sprühbild, Draufsicht (Oval) | Sprühwinkel | Länge |
|------------------------------------------------------|-----------------|------------------------------------|------------------------------|-------------|-------|
|                                                      |                 |                                    |                              |             | mm    |
| Standard-Sprühdüse mit Gehäuse                       | P-201           | sehr flach                         | sehr breit                   | 110°        | 57    |
|                                                      | P-202           | flach                              | breit                        | 80°         | 57    |
|                                                      | P-203           | gleichschenkelig                   | mittel                       | 65°         | 57    |
|                                                      | P-205           | spitz                              | schmal                       | 25°         | 57    |
|                                                      | P-207           | gleichschenkelig                   | gleichmäßig                  | 55°         | 57    |
| Standard-Sprühdüse mit Flexschlauch                  | P-211           | sehr flach                         | sehr breit                   | 110°        | 305   |
|                                                      | P-212           | flach                              | breit                        | 80°         | 305   |
|                                                      | P-213           | gleichschenkelig                   | mittel                       | 65°         | 305   |
|                                                      | P-215           | spitz                              | schmal                       | 25°         | 305   |
|                                                      | P-217           | gleichschenkelig                   | gleichmäßig                  | 55°         | 305   |
| Standard-Sprühdüse mit Flexschlauch und Magnethalter | P-221           | sehr flach                         | sehr breit                   | 110°        | 305   |
|                                                      | P-222           | flach                              | breit                        | 80°         | 305   |
|                                                      | P-223           | gleichschenkelig                   | mittel                       | 65°         | 305   |
|                                                      | P-225           | spitz                              | schmal                       | 25°         | 305   |
|                                                      | P-227           | gleichschenkelig                   | gleichmäßig                  | 55°         | 305   |
| Sonder-Sprühdüse zur Minimalbeölung mit Pumpe P-010  | P-230           | sehr flach                         | sehr breit                   | 110°        | 22,5  |
|                                                      | P-233           | flach                              | breit                        | 80°         | 22,5  |
|                                                      | P-234           | gleichschenkelig                   | mittel                       | 65°         | 22,5  |
|                                                      | P-235           | spitz                              | schmal                       | 25°         | 22,5  |
|                                                      | P-236 Tropfdüse |                                    |                              |             | 60,0  |
| Werkzeug-Einbaudüsen                                 | P-241           | sehr flach                         | sehr breit                   | 110°        | 22,5  |
|                                                      | P-242           | flach                              | breit                        | 80°         | 22,5  |
|                                                      | P-243           | gleichschenkelig                   | mittel                       | 65°         | 22,5  |
|                                                      | P-245           | spitz                              | schmal                       | 25°         | 22,5  |



## Press-Spray



Zwei von vielen Zubehörkomponenten – Verteilerköpfe für Press-Spray I

### Zubehör

- **Serie P-901**
  - Taktschalter (mechanisch) zur Pumpenansteuerung
- **Serie P-902**
  - Ersatzpumpe für Press-Spray II
- **Serie P-918**
  - Schnellverbindungskupplung (Buchse)
- **Serie P-919**
  - Schnellverbindungskupplung (Stecker)
- **Serie P-925**
  - Stativ-Düsenhalterung
- **Serie P-932**
  - 2er Verteilerblock für Press-Spray I
- **Serie P-934**
  - 4er Verteilerblock für Press-Spray I
- **Serie P-940**
  - Hydraulik-Hochdruckschlauch
- **Serie P-943**
  - Hydraulik-Hochdruckschlauch speziell für Pumpe P-010
- **Serie E-230**
  - Ventil zur elektropneumatischen Ansteuerung

## CompuSpray

### Befettungs-Hybrid

- Hybrid-Technologie – nur für Autos? CompuSpray ist der Befettungs-Hybrid: Die perfekte Ergänzung des Press-Spray (siehe Seite 22 bis 30) ist ein Sprühsystem im komplett geschlossenen Edelstahlgehäuse zur selektiven Befettung. Zusätzliche Bürsten haben ständigen Kontakt mit dem Blech, die Schmiermittel-Ausstöße werden ohne Spritzer oder Dünste optimal verteilt, überschüssiges Schmiermittel aufgefangen und rückgeführt.

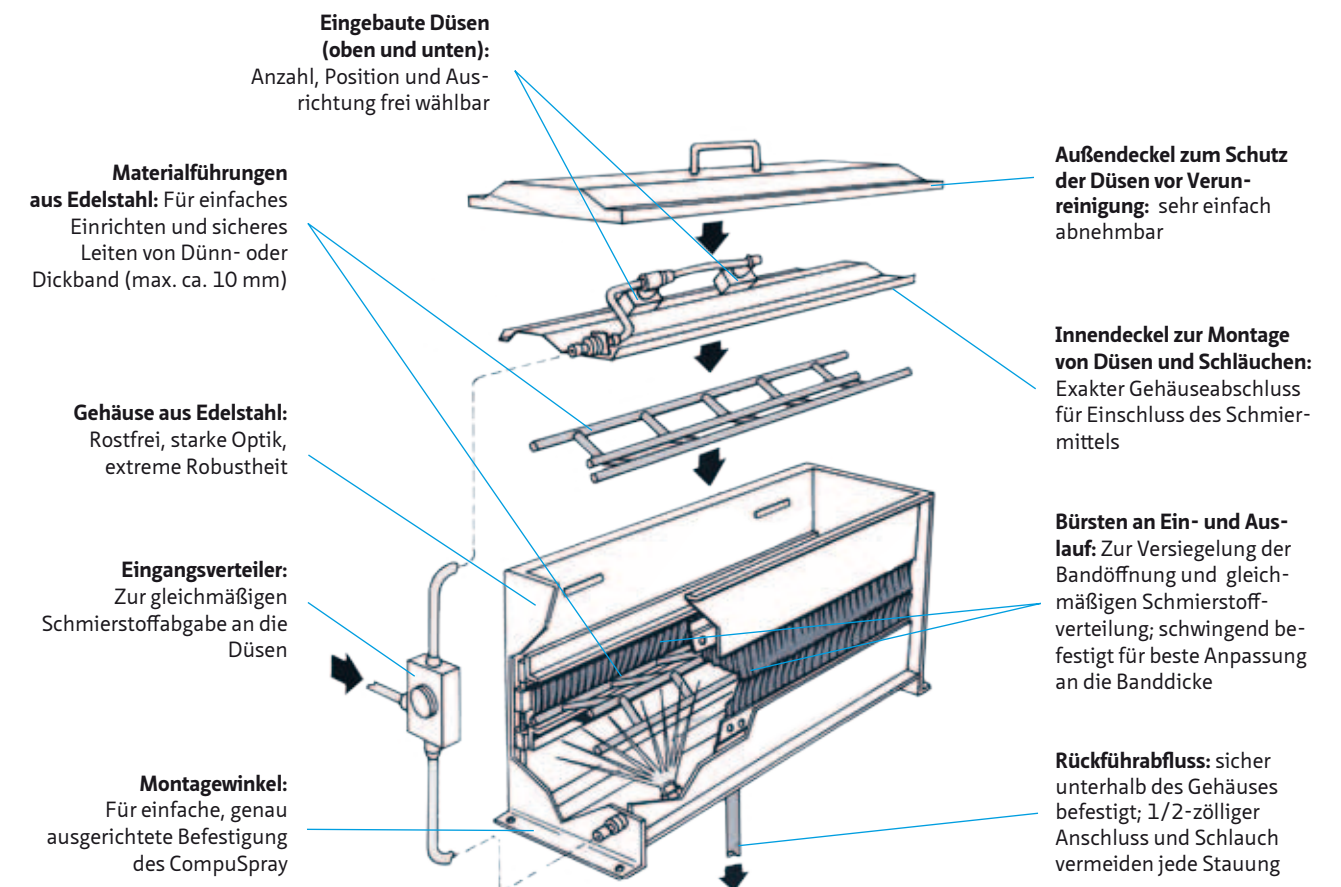
#### Zubehör

- Außenseitige Materialführungen aus Edelstahl (Ein- oder Auslaufseite), im 45°-Winkel gebogen; als Einführhilfe bei Montage direkt hinter dem Bandvorschub

**GSW bietet auch eine Integration in die Vorschubsteuerung mit intelligenter Anwahl einzelner Düsen.**

- So wird eine minimale, genau definierte Befettung gemäß Vorschubmuster möglich. Die Programmierung wird dabei Teil der vorhandenen SPS – bei unschlagbarem Preis-Leistungs-Verhältnis!

### Technik

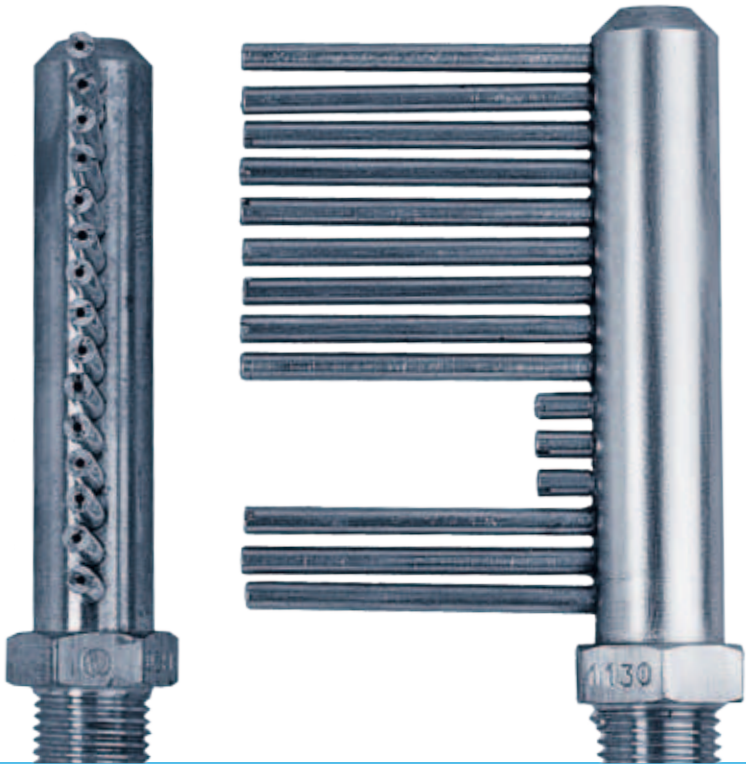




# Ausblasen und Reinigen

Sauberkeit zahlt sich auf Dauer aus: Die GSW-Düsen beweisen es täglich. Mit immer passenden Komponenten befreien sie jede Maschine schnell und lärmarm von Spänen, Öl und Schmutz.

Gut gekämmt – eine Kombidüse für feinste Luftsträhle



## Runddüsen

### Die Standarddüse

- die preiswerte Wahl für alle Standardanwendungen
- hohe Blaskraft bei geringer Lärmentwicklung
- flexibel in der Anwendung
- geringer Luftdruckverbrauch
- Wärmebeständigkeit: 90°C

Formvollendet – preiswert und flexibel – die Runddüse



| Serie     | Werkstoff       | Blaskraft maximal | Geräusch maximal<br>(1 m Abstand) | Luftdurchlass maximal |
|-----------|-----------------|-------------------|-----------------------------------|-----------------------|
|           |                 | N                 | dB                                | m³/h                  |
| Softy 808 | Aluminium       | 3,0               | 77                                | 12,5                  |
| Softy 986 | Aluminium       | 5,0               | 87                                | 25,0                  |
| Softy 987 | Aluminium       | 6,0               | 92                                | 40,0                  |
| Softy 828 | Stahl, verzinkt | 3,2               | 90                                | 16,0                  |
| Softy 864 | Messing         | 62,0              | 105                               | 450,0                 |
| Softy 849 | Messing         | 55,0              | 101                               | 510,0                 |
| Softy 863 | Messing         | 45,0              | 101                               | 310,0                 |

Alle Angaben bei Luftdruckzufuhr von 5 bar

Flachdüsen

Spezialdüsen für zielgerichtete Anwendungen

- hohe Blaskraft bei niedrigstem Druckluftverbrauch und geringer Lärmentwicklung
- für jeden Anwendungsfall den richtigen Durchlaß
- ideal zum Ausblasen von Stanzteilen
- Wärmebeständigkeit: 90°C

Zielgerichtet – kein Luftstrom vorbei am Objekt mit unseren Flachdüsen



| Serie     | Werkstoff       | Blaskraft maximal | Geräusch maximal (1 m Abstand) | Luftdurchlass maximal |
|-----------|-----------------|-------------------|--------------------------------|-----------------------|
|           |                 | <b>N</b>          | <b>dB</b>                      | <b>m³/h</b>           |
| Softy 809 | Stahl, verzinkt | 5,8               | 87                             | 40,0                  |
| Softy 823 | Stahl, verzinkt | 8,2               | 87                             | 50,0                  |
| Softy 842 | Messing         | 4,9               | 80                             | 24,0                  |
| Softy 843 | Messing         | 10,0              | 87                             | 50,0                  |
| Softy 848 | Messing         | 43,0              | 102                            | 265,0                 |
| Softy 868 | Stahl, verzinkt | 10,0              | 90                             | 61,0                  |
| Softy 874 | Messing         | 12,0              | 87                             | 48,0                  |
| Softy 875 | Messing         | 16,0              | 92                             | 90,0                  |
| Softy 881 | Messing         | 35,0              | 100                            | 275,0                 |
| Softy 962 | Messing         | 27,0              | 98                             | 135,0                 |
| Softy 836 | Messing         | 5,2               | 91                             | 40,0                  |

Alle Angaben bei Luftdruckzufuhr von 5 bar

Kombidüsen

Spezialdüsen für großflächige Anwendungen

- ideal zur Erzeugung eines Luftvorhanges oder zum Trocknen großer Flächen
- hohe Blaskraft bei geringer Lärmentwicklung
- flexibel in den Anwendungsmöglichkeiten
- Wärmebeständigkeit:  
Softy 829b: 90° C, Softy 1130: 400° C

| Serie       | Werkstoff | Blaskraft maximal | Geräusch maximal (1 m Abstand) | Luftdurchlass maximal |
|-------------|-----------|-------------------|--------------------------------|-----------------------|
|             |           | <b>N</b>          | <b>dB</b>                      | <b>m³/h</b>           |
| Softy 829 b | Messing   | 38,0              | 97                             | 230,0                 |
| Softy 1130  | Messing   | 4,5               | 86                             | 25,0                  |

Alle Angaben bei Luftdruckzufuhr von 5 bar; andere Ausführungen mit Mindestmengenabnahme auf Anfrage

Kombiniert – Kombidüse für großflächige Anwendungen





## Ausblas-Dosier-Armatur

### Bobby

- selbsthaftende Ausblasarmatur durch Magnetfuß
  - Luftaustrittsmenge über Kugelventil fein dosierbar
  - mit lagestabilem Uni-Flex-Schlauch zur zielgenauen Positionierung
  - auch für Kühlflüssigkeit geeignet
  - erhältlich mit 1/4" oder 3/8" Anschlussgewinde
  - Flexschläuche in vier unterschiedlichen Längen (300 / 400 / 500 / 630 mm)
- Nennweite bei 1/4": 6 mm  
 Nennweite bei 3/8": 8 mm  
 Außendurchmesser bei 1/4": 13 mm  
 Außendurchmesser bei 3/8": 16 mm



Grundlegend oder komplett – als Basismodell  
 nur mit Kugelhahn und 1/4" Schlauchanschluss  
 oder gleich mit Flexschlauch

„In unseren  
 Systemen ist  
 Ihr Blech gut  
 angelegt.“

Hans-Werner Preuß  
 Vertrieb Systeme

SYSTEME MASCHINEN SERVICE ZUBEHÖR



Kompakte Querteilanlagen  
 für große Querschnitte

**GSW**

Sheet metal fans since 1963.



Anfrage **per Fax an: +49 2152 2454**

Firma: \_\_\_\_\_

Ansprechpartner: \_\_\_\_\_

Telefon: \_\_\_\_\_

E-Mail: \_\_\_\_\_

Bitte senden Sie mir nähere Informationen zu den nachfolgend angekreuzten Themen des Zubehörkataloges!

- ☐ Coilwendehaken
- ☐ Teiletransporter Serie Classic
- ☐ Teiletransporter Serie Powerspeed
- ☐ Teiletransporter Zubehör
- ☐ Powerspeed Komplett-System
- ☐ Flachförderbänder TB Mini
- ☐ Flachförderbänder TB 2000
- ☐ Flachförderbänder Zubehör
- ☐ Zangenvorschübe für kleine bis mittlere Querschnitte
- ☐ Zangenvorschübe für große Querschnitte
- ☐ Zangenvorschübe Zubehör
- ☐ Rollenbandöler Serie FC
- ☐ Rollenbandöler Serie MC
- ☐ Press-Spray I
- ☐ Press-Spray II
- ☐ Press-Spray Düsen
- ☐ Press-Spray Zubehör
- ☐ CompuSpray
- ☐ Runddüsen
- ☐ Flachdüsen
- ☐ Kombidüsen
- ☐ Ausblas-Dosier-Armatur

Oder besser gleich ein maßgeschneidertes, für mich kostenloses und unverbindliches Angebot über eine Maschine / Bandanlage gemäß Spezifikation:

☐ Einzelmaschine: \_\_\_\_\_

☐ Bandzuführanlage mit Haspel / Richtmaschine / Walzenvorschub

☐ Bandzuführanlage mit Haspel und Vorschub-Richtmaschine

☐ Bandzuführanlage mit Coilabroller-Vorschub-Richtmaschine

☐ Querteilanlage ohne Abstapelung

☐ Querteilanlage mit Abstapelung

☐ Längsteilanlage

☐ Kombinierte Längs- und Querteilanlage

☐ Umwickelanlage

Material: \_\_\_\_\_

Material-Festigkeit: \_\_\_\_\_

Bandquerschnitt min: \_\_\_\_\_

Bandquerschnitt max: \_\_\_\_\_

Gewünschte Ausbringung: \_\_\_\_\_

Richtpräferenz: ☐ einfach ☐ mittel ☐ fein

Anmerkungen: \_\_\_\_\_



**GSW Schwabe AG**

Peter-Jakob-Busch-Straße 13

47906 Kempen

Telefon: +49 2152 2033-0

Telefax: +49 2152 2454

E-Mail: [info@gsw-group.com](mailto:info@gsw-group.com)

Internet: [www.gsw-group.com](http://www.gsw-group.com)



*Sheet metal fans since 1963.*